



MANUEL DE MONTAGE ET D'UTILISATION

Déshumidificateur pour piscines
Condair DP 75 / DP 100 / DP 150 / DP 200

Merci d'avoir choisi Condair

Date d'installation (MM/DD/YYYY):

Date de mise en route (MM/DD/YYYY):

Site:

Modèle:

N° de série:

Propriété

Ce document et les informations qu'il contient sont la propriété de Condair Groupe AG. Ce document et les informations qu'il contient ne peuvent être ni reproduites, ni utilisées, même de façon partielle sans l'accord écrit de Condair Groupe AG, hormis les instructions de montage et d'entretien relative à l'appareil.

Responsabilité

Condair Groupe décline toute responsabilité en rapport avec un montage incorrect ou une utilisation inappropriée d'appareil ou de composants de l'appareil qui ne serait pas autorisé par Condair Groupe.

Mention de Copyright

© Copyright 2015, Condair AG, tous droits réservés.

Sous réserve de modifications techniques

INDEX

1. INTRODUCTION	5
1.1 Informations préliminaires.....	5
1.2 But et contenu de ce manuel.....	5
1.3 Ou conserver ce manuel.....	5
1.4 Mise-à-jour des instructions.....	5
1.5 Comment utiliser ces instructions.....	5
1.6 Risques résiduels.....	6
1.7 Directives generales de securite.....	7
1.8 Symboles de securite.....	8
1.9 Limites d'utilisation et usages interdits.....	8
1.10 L'identification de l'unité.....	9
2. SÉCURITÉ	10
2.1 Avertissements de substances toxiques potentiellement dangereuses.....	10
2.2 Manipulation.....	10
2.3 Éviter l'inhalation de concentrations élevées de vapeur.....	11
2.4 Procédures en cas de fuite accidentelle de réfrigérant.....	11
2.5 Informations toxicologiques sur le type de fluide frigorigène utilisé.....	11
2.6 Premiers secours.....	11
3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	12
3.1 Description de l'appareil.....	12
3.2 Accessoires.....	13
3.3 Données techniques.....	14
3.4 Limites de fonctionnement.....	20
3.5 Niveaux sonores.....	21
3.6 Dispositif de securite.....	21
4. INSTALLATION	22
4.1 Avertissements généraux et utilisation de symboles.....	22
4.2. Securite et sante du personnel.....	22
4.3 Equipement de protection du personnel.....	22
4.4 Contrôle du matériel.....	23
4.5 Stockage.....	23
4.6 Déballage.....	23
4.7 Levage et manutention.....	24
4.8 Positionnement et espace libre minimum.....	24
4.9 Evacuation des condensats.....	25
4.10 Raccordement de la batterie eau chaude (HOWA) + Vanne 3 voies modulante (KIVM) (Option).....	26
4.11 Vidange de l'unité.....	26
4.12 Changement de filtre.....	27
4.13 Connexion désurchauffeur (RP01).....	28
4.14 Positionnement sonde électronique (RGDD).....	29
4.15 Carte d'interface RS485 (INSE).....	29
4.16 Connexion de l'unité aux canalisations.....	29
4.17 Positionnement du ventilateur.....	31
4.18 Installation hygrostat mecanique déporté (HYGR).....	31
4.19 Raccordements Electriques: informations préliminaires sur la sécurité.....	33
4.20 Données electriques.....	34
4.21 Comment brancher l'alimentation.....	34
4.22 Raccordements electriques.....	35
4.23 Schéma frigorifique.....	36
5. ACTIVATION DE L'UNITE	36
5.1 Contrôles préliminaires.....	36
5.2 Description du contrôle.....	37
5.3 Panneau de commande à distance.....	38
6. UTILISATION.....	40
6.1 Mise en marche et démarrage initial.....	40

6.2 Arrêt.....	40
6.3 Stand-by	42
6.4 Comment changer le set point.....	42
6.5 Désactivation signale acoustique	42
6.6 Visualisation pendant une alarme.....	43
6.7 Réinitialisation d'alarme.....	43
7. MAINTENANCE DE L'UNITÉ	43
7.1 Remarques générales	44
7.2 L'accès à l'unité	45
7.3 Maintenance programmée.....	45
7.4 Contrôles périodiques.....	45
7.5 Réparation du circuit de freon.....	47
8. MISE A L'ARRET DEFINITIF DE L'APPAREIL.....	48
8.1 Déconnexion de l'unité	48
8.2 Élimination, la récupération et le recyclage	48
8.3 Directive DEEE (UE uniquement).....	48
9. RESOLUTION DES DISFONCTIONNEMENTS	49
9.1 Dépannage	49
10.SCHEMAS DIMENSIONNELS	50
11 . DECLARATION DE CONFORMITE UE	54
12. RAPPORT D'ENTRETIEN ET DE SERVICE	55

1. INTRODUCTION

1.1 Informations préliminaires

Il est interdit la reproduction, stockage ou transmission, même partielle, de cette publication, sous toute forme sans l'autorisation écrite de le fabriquant.

La machine, à laquelle ces instructions se réfèrent, a été conçue pour les utilisations qui seront présentés dans les sections appropriées, conformément à ses caractéristiques de performance. Exclusion de toute responsabilité contractuelle et non, pour les dommages aux personnes, animaux ou choses, due à une mauvaise installation, réglage et entretien ou à une mauvaise utilisation. Toutes les utilisations non expressément mentionnées dans ce manuel ne sont pas autorisées.

Cette documentation est un support d'information et n'est pas considérée comme un contrat.

Le fabriquant met en œuvre une politique d'amélioration continue et de développement de ses produits et se réserve le droit d'apporter des modifications à l'équipement et aux instructions concernant l'utilisation et la maintenance, à tout moment et sans préavis.

1.2 But et contenu de ce manuel

Ce manuel fournit une information de base sur l'installation, le fonctionnement, la maintenance et l'arrêt de l'appareil. Il s'adresse aux utilisateurs et a pour objet de leur faire utiliser le matériel avec efficacité, même s'ils n'ont pas eu de connaissance spécifique à ce sujet. Ce manuel décrit les caractéristiques du matériel au moment où il est mis sur le marché ; toutefois il ne peut pas tenir compte des modifications techniques ultérieures réalisées par le fabriquant pour sa contribution à tenter d'améliorer constamment les performances, l'ergonomie, la sécurité et la fonctionnalité de ses produits.

1.3 Ou conserver ce manuel

Ce manuel doit toujours se trouver avec l'appareil correspondant. Il doit être conservé en lieu sûr, loin de la poussière et de l'humidité. Il doit être accessible en permanence à tous les utilisateurs qui le consulteront ou qui auraient un doute sur son fonctionnement. Le fabriquant se réserve le droit de modifier ses produits et documentations associées sans nécessairement produire une mise à jour des versions prévues du matériel correspondant. Le client conservera une copie à jour du manuel ou de l'extrait fourni par le fabricant en temps qu'annexe à ce manuel. Le fabriquant est en mesure d'apporter des informations complémentaires sur ce manuel et sur l'utilisation et la maintenance de ses propres appareils.

1.4 Mise-à-jour des instructions

Nous conseillons de vérifier que les instructions sont mises à jour à la dernière version disponible. Toutes les mises à jour envoyées au client doivent être conservées dans l'annexe de ce manuel.

La société est disponible pour fournir toute information concernant l'utilisation de ses produits.

1.5 Comment utiliser ces instructions

Les instructions font partie intégrante de la machine.



Les utilisateurs ou les opérateurs doivent nécessairement se référer aux instructions avant toute intervention sur la machine et sur chaque occasion d'incertitude sur le transport, la manutention, l'installation, l'entretien, l'utilisation et le démontage de la machine.



Dans ces instructions, on a inséré des symboles graphiques, pour attirer l'attention des opérateurs et des utilisateurs sur les activités à mener en toute sécurité, indiquées dans les paragraphes suivants.

1.6 Risques résiduels

La machine a été conçue de façon à minimiser les risques pour la sécurité des personnes qui vont interagir avec elle. Pendant l'étude du projet, il n'a été pas techniquement possible d'éliminer complètement les causes de risque. Par conséquent, il est absolument nécessaire de faire référence aux prescriptions et les symboles ci-dessous.

PIÈCES CONSIDERES (si présents)	RISQUE RÉSIDUEL	MODE	PRÉCAUTIONS
échangeurs de chaleur	petites coupures	Contact	éviter le contact, utiliser des gants de protection.
ventilateurs et grilles de ventilation	Blessures	insertion d'objets pointus à travers les grilles, tandis que les ventilateurs sont en marche	Ne poussez jamais d'objets d'aucune sorte dans les grilles des ventilateurs.
Intérieure de l'unité: compresseurs et tuyaux du gaz	Brûlures	Contact	éviter le contact, utiliser des gants de protection.
câbles électriques et pièces métalliques	Electrocution, graves brûlures	défaut d'isolement des câbles d'alimentation, pièces métalliques sous tension.	protection adéquate des lignes électriques; soin extrême dans la réalisation de la mise à terre des parties métalliques.
extérieure de l'unité: zone entourant l'unité	empoisonnement, graves brûlures	incendie dû à un court-circuit ou une surchauffe de la ligne d'alimentation du panneau électrique de l'unité.	section des câbles et système de protection de la ligne d'alimentation conformément au règlementation en vigueur
Vanne de sécurité de basse pression	empoisonnement, graves brûlures	pression d'évaporation élevée pour l'utilisation incorrecte de la machine lors des opérations de maintenance.	vérifier soigneusement la valeur de la pression d'évaporation pendant les opérations de maintenance. Utiliser tous les équipements de protection individuelle exigés par la loi. Les appareils doivent également protéger contre d'éventuelles fuites de gaz au niveau de la soupape de sécurité. Le déchargement de ces vannes est orienté de manière à éviter qu'elles ne causent des dommages aux personnes ou aux biens.
Vanne de sécurité de haute pression	empoisonnement, graves brûlures, perte auditive	Intervention de la vanne de sécurité de haute pression avec le compartiment du circuit de réfrigération ouvert	éviter autant que possible l'ouverture du compartiment du circuit de réfrigération; vérifier soigneusement la pression de condensation ; utiliser tous les équipements de protection individuelle prévus par la loi. Les appareils doivent également protéger contre d'éventuelles fuites de gaz au niveau de la soupape de sécurité. Le déchargement de ces vannes est orienté de manière à éviter qu'elles ne causent des dommages aux personnes ou aux biens.
Unité	Incendie externe	Incendie causé par calamités naturelles ou combustion d'éléments à proximité de l'unité	Prévoir les dispositifs nécessaires contre l'incendie
Unité	Explosion, lésions, brûlures, intoxications, foudroiement pour calamité naturelles ou tremblement de terre.	Casse, affaissement pour calamité naturelle ou tremblement de terre.	Prévoir les nécessaires précautions de nature électrique (disjoncteur et protections des lignes d'alimentation électriques adéquats ; soin maximal dans la liaison à la terre des parties métalliques), et mécanique (ancrages ou plots antivibratiles antisismiques pour éviter cassures ou chutes accidentelles).

1.7 Directives generales de securite

Ce matériel et ses composants ont été déclarés conformes aux normes CE harmonisées avec les autres normes nationales européennes.



Indique les opérations interdites.



Indique les opérations qui peuvent être dangereuses et/ou interrompre le fonctionnement du matériel.



Indique une information importante que l'utilisateur doit suivre pour garantir le bon fonctionnement du matériel en toute sécurité.

Ce matériel et ses composants ont été déclarés conformes aux normes CE harmonisées avec les autres normes nationales européennes.



Le symbole graphique d'avertissement est complété par des informations de sécurité (texte ou autres symboles).

1.8 Symboles de securite



DANGER GÉNÉRAL

Observer soigneusement toute les indications. Le non respect des consignes peut causer des situation de danger avec consequents blessures des operateurs et utilisateurs.



RISQUE D'ÉLECTROCUTION

Une opération de maintenance régulière ou non ne peut intervenir que lorsque l'appareil est éteint, déconnecté de l'alimentation électrique ou pneumatique et après avoir dissipé la pression du système pneumatique.



Ne pas introduire votre main, des tournevis, des clefs à molettes ou autres outils dans les parties mobiles de l'appareil.



SURFACES CHAUDES

Le symbole indique les composants de la machine avec la température de surface élevée qui peuvent causer des risques.



SURFACES TRANCHANTES

Le symbole indique les composants ou les pièces de la machine qui peuvent provoquer des coupures au contact



MISE À LA TERRE

Le symbole identifie le point de la machine pour la connexion à la terre



LIRE ET COMPRENDRE LES INSTRUCTIONS

Lire et comprendre les instructions de la machine avant d'effectuer toute opération.



MATERIEL A RECYCLER

1.9 Limites d'utilisation et usages interdits

La machine a été conçue et construite exclusivement pour les usages décrits dans la section «Restrictions d'utilisation» du manuel technique. Toute autre utilisation est interdite car elle peut présenter des risques pour la santé des opérateurs et des utilisateurs.



L'unité n'est cependant pas adaptée pour opérer dans les environnements:

- Avec la présence d'atmosphères explosives ou très poussiéreuse
- où il y a des vibrations
- où il y a des champs électromagnétiques
- où il y a des atmosphères agressives





1.10 L'identification de l'unité

Chaque unité dispose d'une plaque signalétique indiquant les informations principale de la machine.

Les données de la plaque peuvent différer de ceux présentés dans le manuel technique puisque dans ce dernier il y a les données de l'unité standard sans accessoires.

Pour les informations électriques pas présentes sur l'étiquette se référer au schéma de câblage.

Une reproduction de la plaque est représentée ci-dessous.

		Manufacturer: PD322111		
Condair Group AG Gwattstrasse 17 8808 Pfäffikon Switzerland				
1DP0.100A-2A <small>Modello Model</small>		123456 <small>Matricola Serial number</small>		
1 <small>Categoria PED PED Category</small>		8/2017 <small>Data di fabbricazione Manufacture date</small>		
R410A <small>Tipo refrigerante Refrigerant type</small>	2 <small>Gruppo fluido Fluid group</small>	2088 <small>GWP</small>		
c1 0,55 Kg <small>Carica refrigerante Refrigerant charge</small>	c2 <small>c3</small>	1,15 ton <small>CO₂ Equivalente CO₂ Equivalente</small>		
230V-1ph-50Hz <small>Tensione-Fasi-Frequenza Voltage-Phases-Frequency</small>	9.6 A <small>F.L.A. (A)</small>	2 kW <small>F.L.I. (kW)</small>		
<small>LATO BASSA PRESSIONE LOW PRESSURE SIDE</small>		<small>LATO ALTA PRESSIONE HIGH PRESSURE SIDE</small>		
22 bar <small>PS</small>		42 bar <small>PS</small>		
Min -30 °C <small>Temperatura di progetto Design temperature</small>	Max +130 °C <small>Temperatura di progetto Design temperature</small>	Min -30 °C <small>Temperatura di progetto Design temperature</small>	Max +130 °C <small>Temperatura di progetto Design temperature</small>	
90 Kg <small>Peso a vuoto Weight</small>				
<small>Contiene gas fluorurati ad effetto serra disciplinati dal protocollo di Kyoto Contains fluorinated greenhouse gasses covered by the Kyoto protocol</small>				
				



L'étiquette du produit ne doit jamais être retirée l'appareil.

2. SÉCURITÉ

2.1 Avertissements de substances toxiques potentiellement dangereuses

2.1.1 Identification du type de fluide intervenant: R410A

- Difluorométhane (HFC-32) 50% en poids CAS No.: 000075-10-5
- Pentafluoroéthane (HFC-125) 50% N ° CAS: 000354-33-6

2.1.2 Identification du type d'huile utilisé

L'huile lubrifiante utilisée dans le circuit de réfrigérant de l'unité est le polyester. Dans tous les cas, se référer toujours à la plaque signalétique du compresseur.



Pour plus d'informations sur les caractéristiques du réfrigérant et de l'huile utilisés, reportez-vous aux fiches des données de sécurité chez les fabricants de réfrigérant et les huiles lubrifiantes.

Informations écologiques sur les principaux réfrigérants utilisés.



PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT: Lisez attentivement les informations écologiques et les instructions suivantes.

2.1.3 Persistance et dégradation

Les fluides frigorigènes utilisés se décomposent dans la basse atmosphère (troposphère) assez rapidement. Les produits de décomposition sont hautement dispersibles et ont donc une très faible concentration. Ils n'influencent pas le smog photochimique (c'est à dire ils ne sont pas parmi les composés organiques volatils VOC, comme établi par l'accord de la CEE). Les réfrigérants R407C (R22, R125 et R134a) ne sont pas un dommage à la couche d'ozone. Ces substances sont réglementées par le Protocole de Montréal (révision 1992) et le règlement CE n °. 2037/200 du 29 Juin 2000.

2.1.4 Effet sur le traitement des effluents

Les rejets dans l'atmosphère de ces produits ne provoquent pas de pollution de l'eau à long terme.

2.1.5 Contrôle de l'exposition et protection individuelle

Porter un vêtement de protection et des gants; toujours protéger les yeux et le visage.

2.1.6 Limites d'exposition professionnels:

R410A

HFC-32 TWA 1000 ppm

HFC-125 TWA 1000 ppm

2.2 Manipulation



Les utilisateurs et le personnel d'entretien doivent être correctement informés sur les risques posés par la gestion des substances potentiellement toxiques. Si ces instructions ne sont pas respectées, il peut y être des blessures ou des dommages à l'unité.

2.3 Éviter l'inhalation de concentrations élevées de vapeur

La concentration atmosphérique de liquide de refroidissement doit être minimisée le plus possible et maintenue à un niveau minimum, en dessous de la limite d'exposition professionnelle. Les vapeurs sont plus lourdes que l'air et peuvent former des concentrations dangereuses près du sol, où la ventilation est mauvaise. Dans ce cas, assurer une ventilation adéquate. Éviter le contact avec des flammes nues et des surfaces chaudes, car il peut se former des produits de décomposition toxiques et irritants. Éviter tout contact entre le liquide et les yeux ou la peau.

2.4 Procédures en cas de fuite accidentelle de réfrigérant

Assurer une protection individuelle appropriée (en utilisant des moyens de protection respiratoire) pendant les opérations de nettoyage.

Si les conditions sont suffisamment sûres, isoler la source de la fuite. Si le montant de la perte est limité, laisser évaporer le matériel à condition que la ventilation est adéquate. Si la perte est importante, aérez la zone.

Contenir les déversements avec du sable, de la terre ou autre matériel absorbant approprié.

Empêcher que le réfrigérant pénètre dans les drains, les égouts, les sous-sols car des vapeurs suffocantes peuvent se former.

2.5 Informations toxicologiques sur le type de fluide frigorigène utilisé

2.5.1 Inhalation

Une concentration élevée dans l'atmosphère peut provoquer des effets anesthésiants et une perte de conscience. Une exposition prolongée peut provoquer des anomalies du rythme cardiaque et provoquer une mort soudaine. Des concentrations plus élevées peuvent causer l'asphyxie par d'oxygène dans l'atmosphère.

2.5.2 Le contact avec la peau

Des éclaboussures de liquides peuvent provoquer des brûlures par le froid. Probablement il n'est pas dangereux pour l'absorption cutanée. Un contact prolongé ou répété peut causer un dégraissage de la peau, entraînant sécheresse, des fissures et une dermatite.

2.5.3 Contact avec les yeux

Des éclaboussures de liquides peuvent provoquer des brûlures par le froid.

2.5.4 Ingestion

Bien que très improbable, il peut causer des gelures.

2.6 Premiers secours



Suivez attentivement les avertissements et les mesures de premiers soins ci-dessous.

2.6.1 Inhalation

Déplacer le sujet de la source d'exposition et le garder au chaud et au repos. Administrer de l'oxygène si nécessaire. Pratiquer la respiration artificielle si la respiration s'est arrêtée ou est sur le point de s'arrêter. Si il ya un arrêt cardiaque pratiquer un massage cardiaque externe. Demander des soins médicaux.

2.6.2 Le contact avec la peau

En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec de l'eau tiède. Décongeler le tissu épidermique avec de l'eau. Retirer les vêtements contaminés. Les vêtements risquent de se coller à la peau en cas de brûlures par le froid. S'il n'y a pas de présence de cloques ou d'irritation, consulter un médecin.

2.6.3 Contact avec les yeux

Laver immédiatement avec une solution de lavage oculaire ou avec de l'eau. Maintenir les paupières ouvertes pendant au moins dix minutes. Demander des soins médicaux

2.6.4 Ingestion

Ne pas faire vomir. Si la personne est consciente, rincer la bouche avec de l'eau et faire boire 200-300 ml d'eau. Demander des soins médicaux

2.6.5 Autres soins médicaux

Traitement symptomatique et thérapie de soutien comme indiqué. Ne pas administrer de l'adrénaline ou de médicaments sympathomimétiques après l'exposition au risque d'arythmie cardiaque.

3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

3.1 Description de l'appareil

Les déshumidificateurs sont des appareils de hautes performances particulièrement adaptés à la piscine, mais aussi pour tout milieu où le niveau d'humidité doit être contrôlé ou bien seulement pour éviter la condensation de la vapeur d'eau. Il est indiqué pour petites piscines ou hydromassages. Le développement de l'unité en vertical réduit la taille en permettant de la mettre dans des espaces restreints. La série se compose de 5 modèles et couvre un champ de potentialité qui va de 50 à 240 l/24h.

3.1.1 Frame

All units are made from hot-galvanised thick sheet metal, painted with polyurethane powder enamel at 180°C to ensure the best resistance against the atmospheric agents. The frame is self-supporting with removable panels. All screws and rivets are in stainless steel. The colour of the units is RAL 9006.

3.1.2 Circuit frigorifique

Le gaz frigorigène utilisé pour ces appareils est le R410A. Le circuit frigorifique est fabriqué en utilisant les composants de base propre au système international et conformément à ISO 97/23 concernant les procédés de soudures. Le circuit frigorifique comprend: vanne de détente avec compensation de pression externe; vanne d'arrêt pour maintenance et régulation; dispositif de sécurité en pression (conforme à la réglementation PED).

3.1.3 Compresseur

Le compresseur est de type rotatif avec carter chauffant et protection de surchauffe intégré dans la ventilation du moteur. Il est monté sur plots anti-vibratils en caoutchouc et fourni avec habillage pour réduire le bruit. Le carter chauffant, étant présent, il reste toujours actif lorsque le compresseur est à l'arrêt. On peut accéder aux composants par le panneau de visite en façade de l'appareil.

3.1.4 Condenseur et évaporateur

Le condenseur et l'évaporateur sont fabriqués en tubes de cuivre et en ailettes d'aluminium. Le diamètre des tubes de cuivre est de 3/8" et l'épaisseur des ailettes d'aluminium est de 0,1 mm. Les tubes sont dilatés mécaniquement après introduction dans les ailettes en aluminium pour augmenter le coefficient d'échange thermique. La géométrie des condenseurs permet un fonctionnement avec un faible débit d'air et donc une faible vitesse de rotation du ventilateur (niveau sonore bas). Toute unité est équipée, à la base des échangeurs, d'un bac à condensat en acier verni. Par ailleurs, chaque batterie à détente directe est pourvue d'une sonde de température utilisée en tant que sonde antigel automatique.

3.1.5 Ventilateur

Les ventilateurs sont de type centrifuge avec lames en avant, ils sont réalisés en acier galvanisé et vernis avec poudres époxy (RAL7030) épaisseur 120 micron, pour assurer la meilleure résistance en milieu agressif. Toutes les vis utilisées sont en acier Inox AISI 316. Les ventilateurs sont tous équilibrés statiquement et dynamiquement et fournis équipés de grille de protection en conformité à la normative EN 294, ils sont installés sur des silent-blocks en caoutchouc pour réduire le bruit. Les moteurs utilisés sont directement couplés aux ventilateurs, à 3 vitesses avec protection thermique intégrée. Protection IP55.

3.1.6 Filtre à air

Il est fourni de série avec l'appareil. Il est composé d'un matériau à fibres synthétiques sans charge électrostatique. Il peut être enlevé pour être remplacé, efficacité ePM10 50%, selon la norme EN 16890:2017.

3.1.7 Microprocesseurs

Tous les appareils ont de série une régulation par microprocesseurs. La régulation par microprocesseurs contrôle les fonctions suivantes: durée de fonctionnement du compresseur, cycles de dégivrage automatique, gestion de l'air, réchauffage de l'air et alarmes. Un affichage par diodes lumineuses LCD indique le mode opératoire de l'appareil: mise en activité et alarmes.

3.1.8 Boîtier électrique

Le commutateur sur le tableau électrique de l'appareil est réalisé suivant les normes de compatibilité électromagnétiques CEE 73/23 and 89/336. L'accessibilité au tableau électrique est possible en enlevant le panneau frontal de l'appareil et en positionnant le commutateur principal sur OFF. Un relai de contrôle est prévu de série pour tous les appareils pour une mise à l'arrêt du compresseur au cas où l'ordre des phases de la puissance ne serait pas le bon (le compresseur scroll peut subir des dommages en cas de rotation en sens inverse). Les composants suivants sont également de série: commutateur principal, contacteurs magnétothermiques (protection du ventilateur), fusibles du compresseur, coupure automatique par le circuit de commande, contacteurs du compresseur. Le bornier électrique est aussi pourvu de contacts secs pour commande à distance en tout ou rien.

3.1.9 Dispositifs de contrôle et de protection

Tous les appareils sont équipés des dispositifs de contrôle et de sécurité suivants: sonde de dégivrage qui signale au microprocesseur le besoin d'un cycle de dégivrage et contrôle sa fin de cycle, coupure en haute pression à réarmement manuel, vanne de sécurité haute pression, protection thermique de surcharge du compresseur, protection thermique de surcharge du ventilateur.

3.1.10 Test

Tous les appareils sont entièrement montés et câblés en usine, soigneusement portés au vide et séchés après les tests de fuite sous pression puis chargé au fréon R410A. Ils sont testés pour être entièrement opérationnels avant expédition. Ils sont entièrement conformes aux directives européennes et sont marqués individuellement au label CE et fournis avec la déclaration de conformité.

3.2 Accessoires

3.2.1 Batterie eau chaude (HOWA)

La batterie est faite de tubes en cuivre et ailettes en aluminium. Les tubes de cuivre ont un diamètre de 3/8 "et l'épaisseur des ailettes en aluminium est de 0,1 mm. Les tubes sont mécaniquement élargis dans les ailettes en aluminium pour augmenter le facteur d'échange de la chaleur.

3.2.2 Batterie électrique 3kW / 6kW 230/1/50 (HOEL)

Résistances à ailettes en aluminium capables de maximiser l'échange de chaleur, grâce à la grande surface des ailettes, pour transmettre 85% de la chaleur par convection rapidement et uniformément.

3.2.3 Sonde température ambiante T / RH (RGDD)

Sonde électrique de température / humidité pour montage externe au mur; à installer dans l'environnement.

3.2.4 Hygrostat à distance (HYGR)

À installer sur le mur, dans l'environnement dans lequel il est nécessaire de contrôler l'humidité; il est fourni avec une roulette de réglage et le champ de travail de 30% à 100%, avec une précision de 3%.

3.2.5 Vanne 3 voies modulante installé (KIVM)

Fourni pour contrôler le débit d'eau dans la batterie eau chaude. La vanne est contrôlée directement par le microprocesseur. L'option est disponible seulement en combinaison avec la sonde électronique RGDD. Ne fonctionne pas avec l'hygrostat mécanique déporté.

3.2.6 Clavier déporté (PCRL)

Permet le contrôle à distance de tous les paramètres de l'unité.

3.2.7 Désurchauffeur en Cu-Ni (RP01)

Désurchauffeur coaxial préconisé pour eau chlorée; il est constitué d'un tuyau interne en CuproNickel et un externe en Cuivre; l'eau chlorée circule dans le tuyau interne tandis que le fréon passe à contre-courant dans le tuyau externe. Les tuyaux internes sont corrugués de façon à accroître la turbulence et par conséquent le coefficient d'échange réduisant ainsi les dimensions de l'échangeur. L'échangeur est dimensionné pour récupérer environ 20% de la puissance thermique générée par l'unité.

3.2.8 Kit grilles et contre- grilles pour versions canalisées (KGBH)

Grille d'alimentation d'air avec double ligne d'ailettes réglables en aluminium satiné, équipé de faux-châssis pour montage mural.

3.2.9 RS485 Carte interface série avec protocole MODBUS (INSE)

Utilisée pour connecter l'unité à un système BMS utilisant le protocole MODBUS-RS485.

3.2.10 Ventilateur de soufflage type E.C. (VECE)

Le ventilateur de soufflage est de type centrifuge à haute performance, double aspiration, entraînement direct, à pales embouties. Voute et roue en acier galvanisé vernis avec poudres de polyuréthane, pour garantir une haute protection en milieu agressif. La roue est montée directement sur le moteur «brushless-DC» à rotor externe, pour garantir le refroidissement du moteur. Roue équilibrée dynamiquement en classe 6.3 selon ISO 1940. Moteur «brushless-DC» à aimants permanents à haute efficacité avec unité de commutation électronique séparée. Variation dynamique de vitesse avec signal en tension 0...10V, PFC intégré, protection «burn out» (chute excessive de la tension d'alimentation), pilote informatique complètement IP54, interface série avec protocole de communication Modbus RTU.

3.2.11 Filtre avec cadre pour reprise en gaine (FARC)

Complet de filtre à haute efficacité EU2 amovible par le côté et châssis pour connexion en gaine.

3.2.12 Pieds caoutchouc anti vibratiles (KAVG)

À interposer entre l'unité et le sol pour éviter la transmission de vibration (et le bruit) aux structures du bâtiment.

3.3 Données techniques

DP		75	100	150	153	200	203
Humidité enlevée à 30°C - 80%	l/24h	78,4	108,2	163,7	163,7	205,9	205,9
Humidité enlevée à 30°C - 60%	l/24h	56,3	77,2	113,1	113,1	144,7	144,7
Humidité enlevée à 27°C - 60%	l/24h	49,5	68,2	100,0	100,0	128,3	128,3
Humidité enlevée à 20°C - 60%	l/24h	35,4	49,1	72,3	72,3	91,4	91,4
Puissance Tot. absorbée à 30°C - 80% ⁽¹⁾	kW	1,4	1,8	2,2	2,2	2,8	2,8
Puissance maximum ⁽¹⁾	kW	1,9	2,1	2,9	2,9	3,6	3,6
Résistance électrique	kW	3,0	3,0	6,0	4,5	6,0	4,5
Courant maximum ⁽¹⁾	A	8,0	9,7	13,0	8,4	16,7	9,8
Courant de démarrage	A	25,1	38,1	41,6	32,0	64,6	47,0
Batterie eau chaude ⁽²⁾	kW	7,5	8,5	13,9	13,9	15,2	15,2
Récupération partielle de chaleur ⁽³⁾	kW	1,1	1,7	2,3	2,3	3,0	3,0
Débit d'air	m³/h	800	1000	1500	1500	1800	1800
Pression disponible	Pa	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150	50÷150
Réfrigérant		R410A	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Charge fréon	Kg	2088	2088	2088	2088	2088	2088
Potentiel réchauffement global (GWP)		0,55	0,55	1,10	1,10	1,10	1,10
Tonnes équivalent CO ₂	t	1,15	1,15	2,30	2,30	2,30	2,30
Puissance sonore ⁽⁴⁾	dB(A)	59	61	67	67	69	69
Pression sonore ⁽⁵⁾	dB(A)	45	47	52	52	54	54
Alimentation	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	230/1/50	400/3+N/50

Les performances sont calculées avec des ventilateurs à basse vitesse et correspondent aux conditions suivantes:

(1) Sans Batterie électrique.

(2) Température ambiante 30°C température eau 80/70°C; compresseur en arrêt.

(3) Température ambiante 30°C/80% température eau 27/32°C.

(4) Puissance sonore: selon ISO 9614 ventilateur à pression disponible 50 Pa.

(5) Pression sonore mesurée à 1 m de l'unité en champ libre selon conditions conformes à ISO 9614, ventilateur à pression disponible 50 Pa.

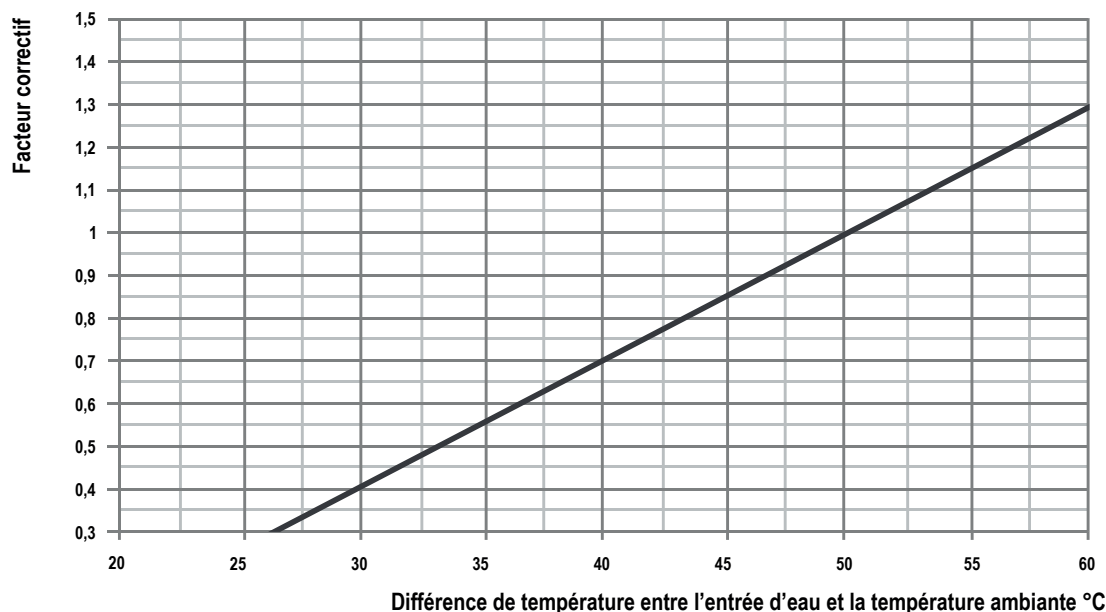


Les données du réfrigérant peuvent changer sans autres notices. Il est donc impératif de toujours se référer à l'étiquette argentée placée sur la machine.

3.3.1 Batterie eau chaude (HOWA) (accessoire)

DP		75	100	150	200	153	203
Puissance de la batterie à eau chaude	kW	7,5	8,5	13,9	15,2	13,9	15,2
Débit d'eau	l/h	670	750	1250	1340	1250	1340

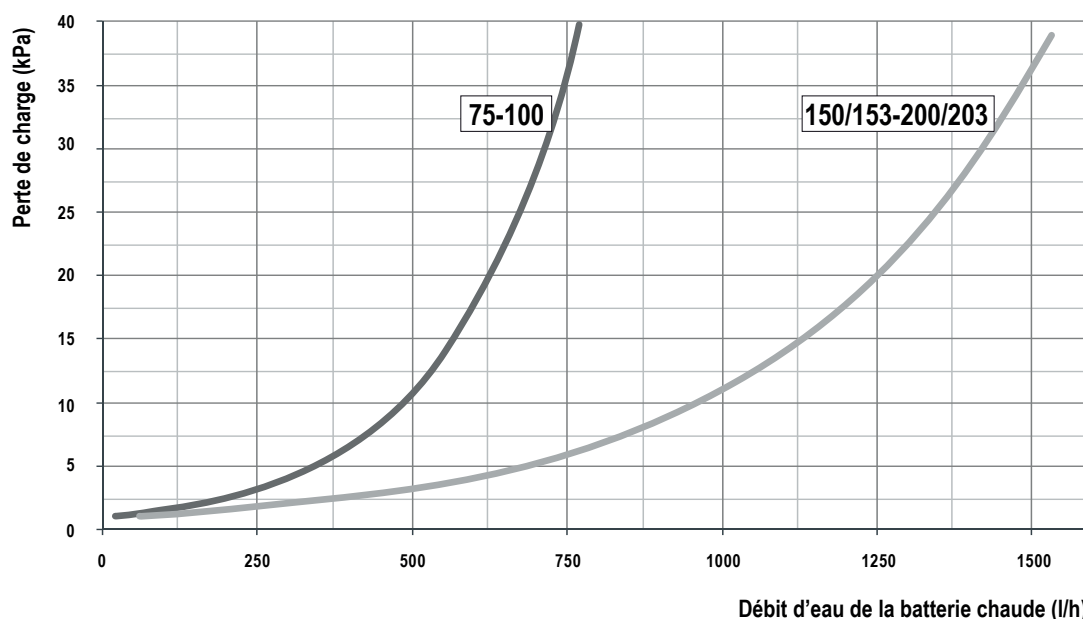
3.3.2 Facteur correctif de la batterie à eau chaude (HOWA)



La puissance de la batterie à eau chaude, dans différentes conditions, peut être calculée en multipliant la puissance nominale (voir précédemment) par le facteur correctif correspondant sur ce diagramme.

3.3.3 Pertes de charge batterie eau chaude circuit hydraulique

Le graphique ci-dessous montre la chute de pression dans le circuit hydraulique de l'unité qui comprend la bobine de l'eau et la vanne 3 voies ON / OFF.

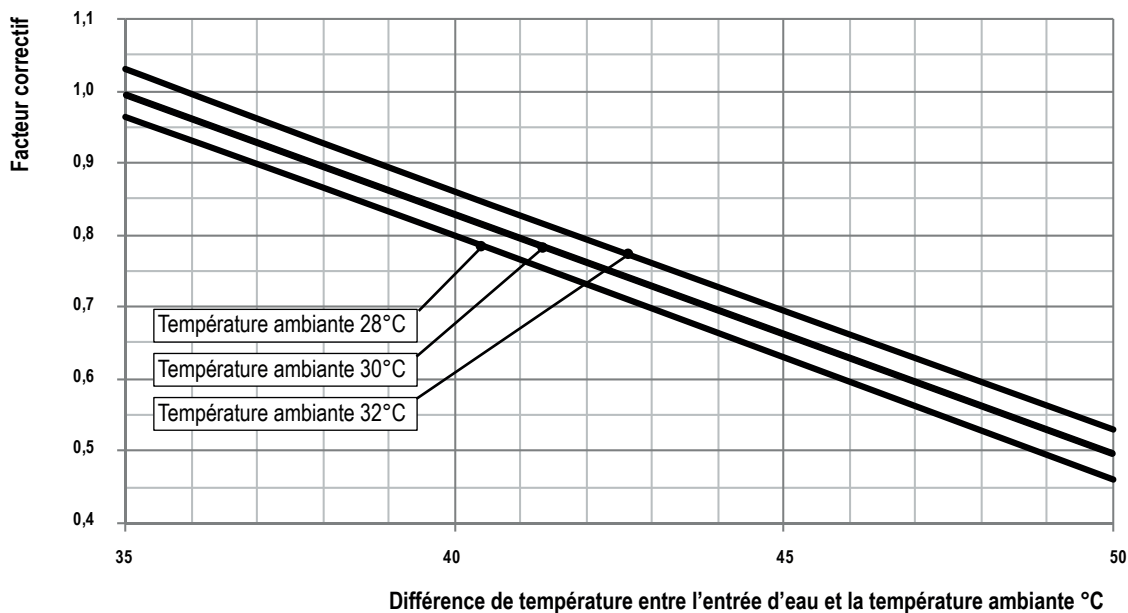


3.3.4 Désurchauffeur (RP01) (accessoire)

DP		75	100	150	200	153	203
Puissance thermique	kW	1,1	1,7	2,3	3,0	2,3	3,0
Débit d'eau	l/h	190	300	400	520	400	520
Pertes de charge	kPa	5	12	9	15	9	15

Le rendement est calculé aux conditions suivantes:
 Température ambiante 30°C, température eau 30/35°C; compresseur éteint.

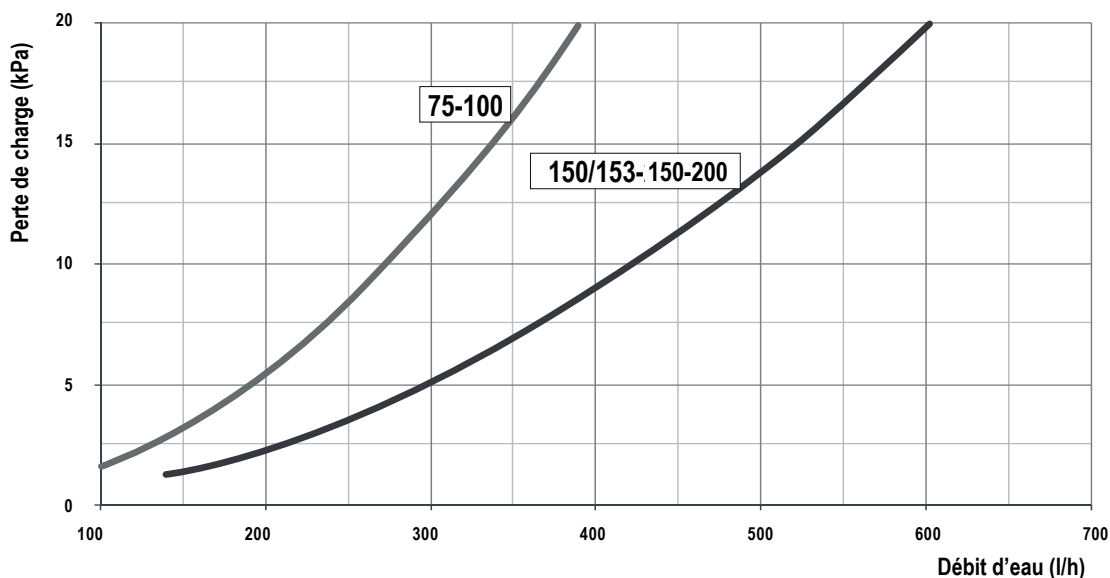
3.3.5 Facteur correctif du désurchauffeur (RP01)



La puissance du désurchauffeur à différentes conditions, peut être calculée en multipliant la puissance nominale (voir précédemment) par le facteur correctif correspondant sur ce diagramme.

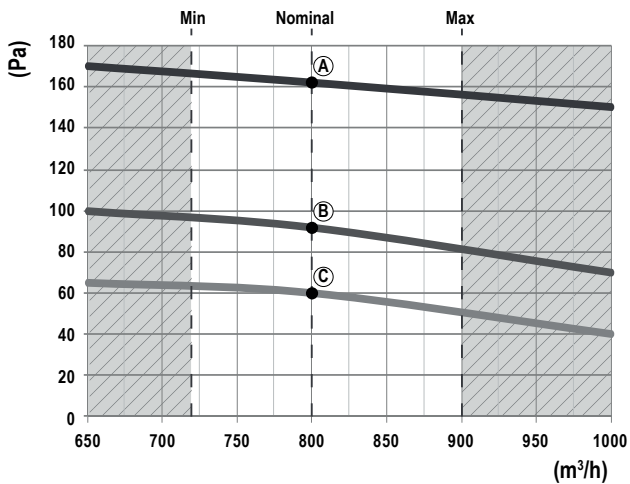
3.3.6 Perte de charge sur l'eau

Le graphique ci-dessous montre la chute de pression dans le circuit hydraulique de l'unité incluant le désurchauffeur.

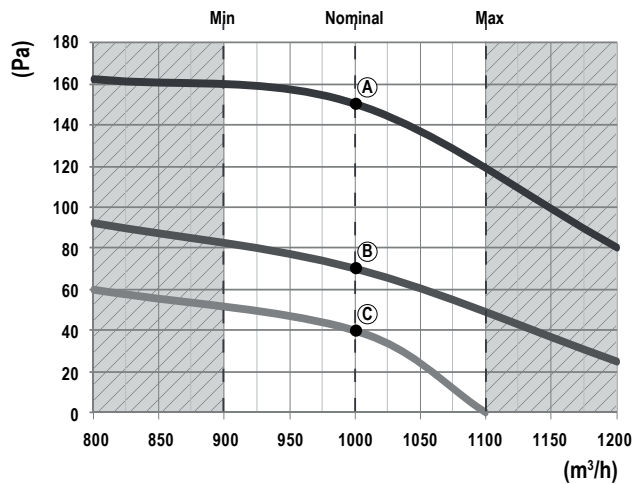


3.3.7 Ventilateur AC

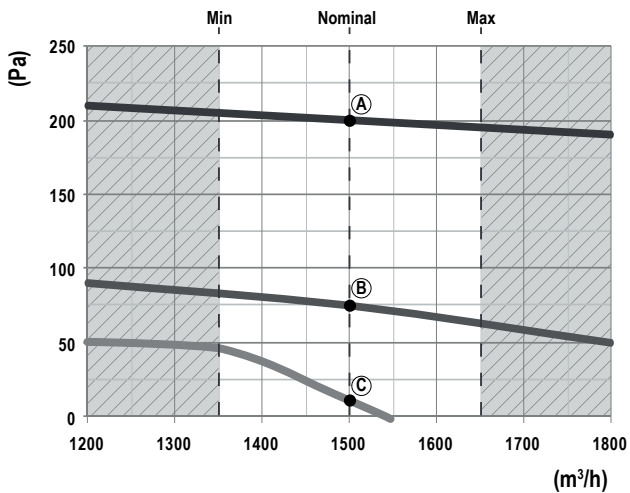
DP 75



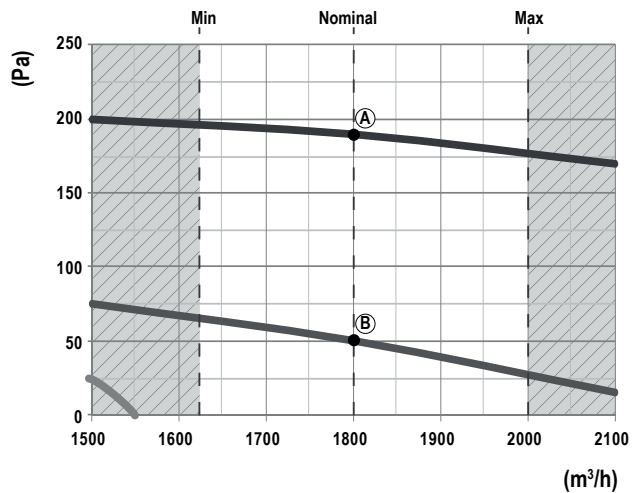
DP 100



DP 150/153



DP 200/203

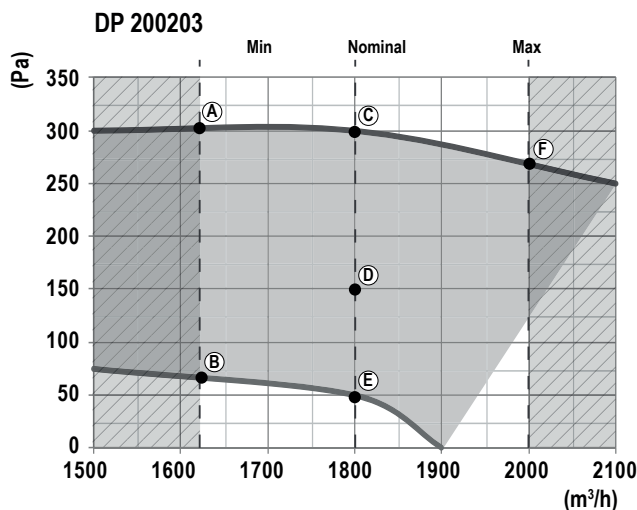
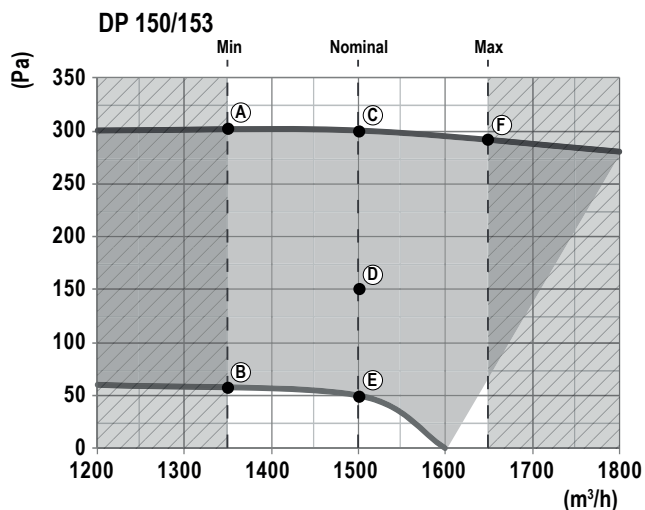
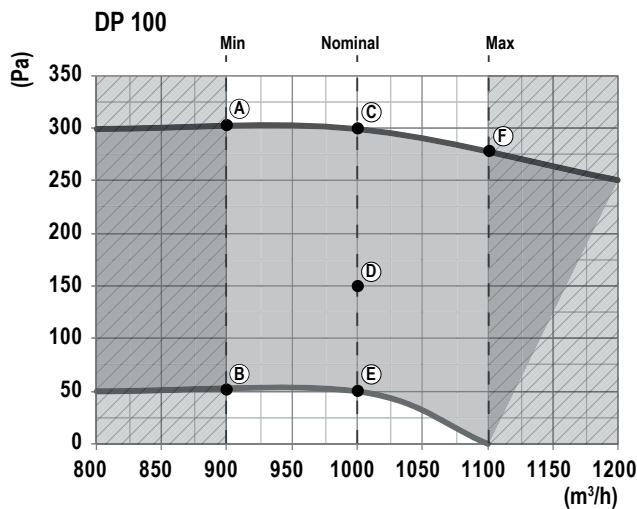
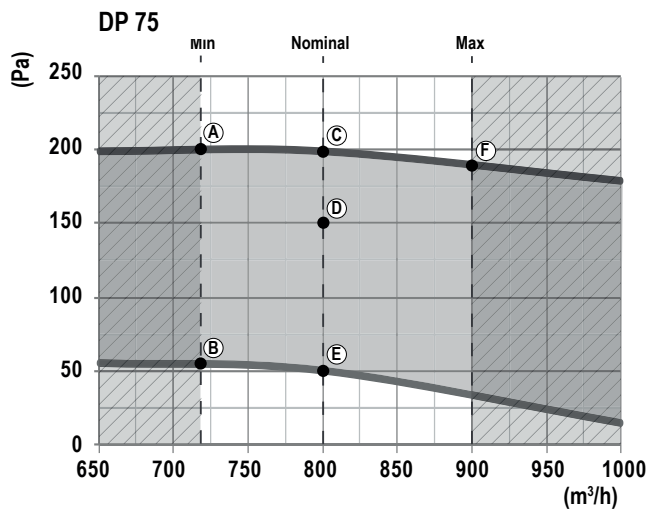


			075	100	150	200	153	203
A (High speed)	Puissance de démarrage	kW	0,20	0,25	0,42	0,44	0,42	0,44
	Courante de démarrage	A	0,90	1,04	2,05	2,15	2,05	2,15
B (Medium speed)	Puissance de démarrage	kW	0,19	0,22	0,34	0,35	0,34	0,35
	Courante de démarrage	A	0,85	1,00	1,65	1,72	1,65	1,72
C (Low speed)	Puissance de démarrage	kW	0,18	0,21	0,33	--	0,33	--
	Courante de démarrage	A	0,80	0,92	1,6	--	1,6	--



Pour permettre le bon fonctionnement de l'unité il est important d'assurer un débit d'air constant proche de la valeur nominale. L'écart maximum admissible est de 10%.

3.3.8 Ventilateur de soufflage type E.C. (VECE) (Accessoir)



Ventilateur EC - Données électriques								
	075		100		150/153		200/203	
	kW	A	kW	A	kW	A	kW	A
A	0,13	0,60	0,24	1,00	0,32	1,40	0,40	1,70
B	0,07	0,40	0,08	0,40	0,14	0,07	0,21	0,90
C	0,15	0,70	0,26	1,10	0,37	1,60	0,44	1,90
D	0,12	0,50	0,15	0,60	0,22	0,90	0,30	1,30
E	0,07	0,40	0,09	0,40	0,16	0,70	0,22	0,90
F	0,14	0,60	0,25	1,10	0,37	1,60	0,48	2,00



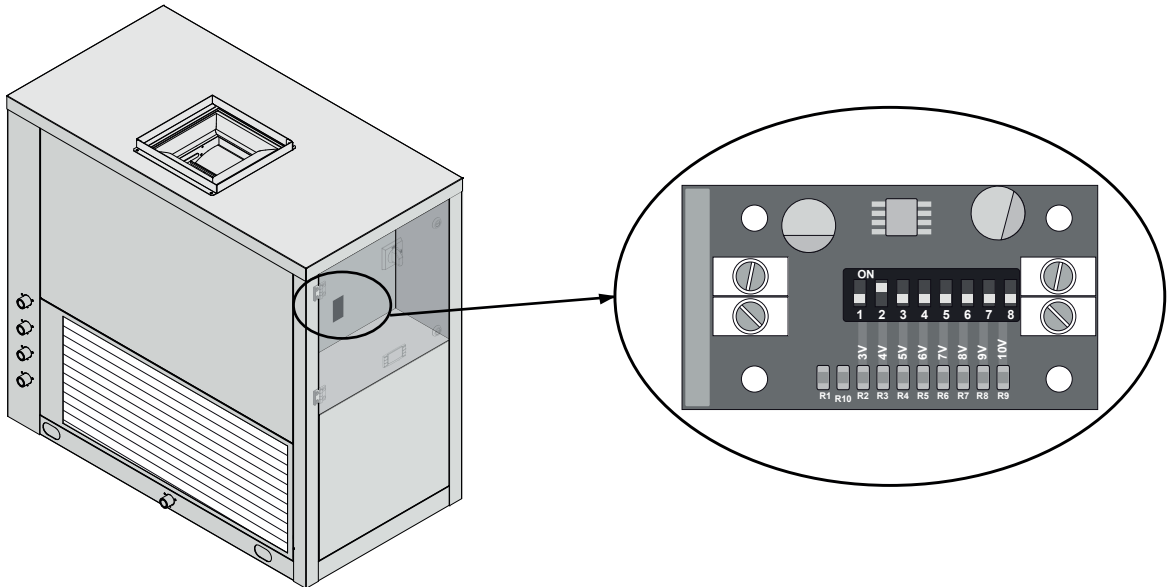
Pour permettre le bon fonctionnement de l'unité il est important d'assurer un débit d'air constant proche de la valeur nominale. L'écart maximum admissible est de 10%.

3.3.8 Microrupteur ventilateur de soufflage (seulement avec VECE)

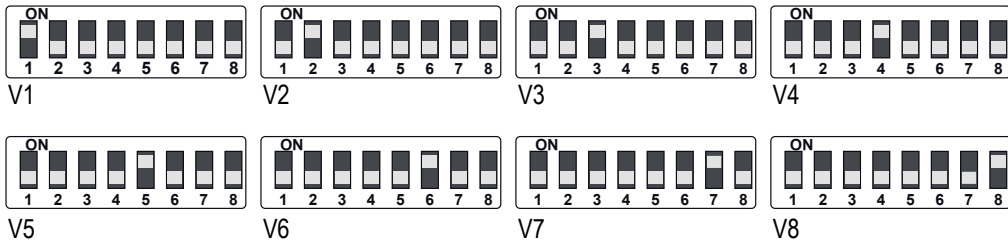
Toute unité équipée avec ventilateurs E.C. est munie de micro-rupteur pour la gestion de la vitesse de rotation. La configuration des micro-rupteurs est faite en usine, mais peut être modifiée par l'utilisateur en fonction des nécessités de système. On peut considérer que le déplacement du trimmer d'un chiffre au suivant donne une augmentation de la pression utile d'environ 30 Pa au débit nominal.



Toute unité est réglée d'usine avec débit nominal et pression disponible de 150 Pa et scellée.



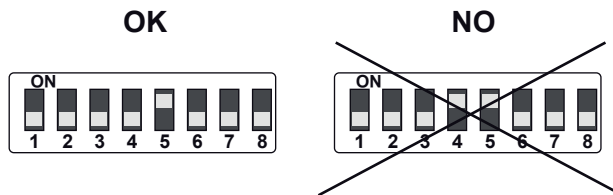
3.3.9 Configuration de la vitesse des ventilateurs



V1 = Vitesse minimum V8 = Vitesse maximum

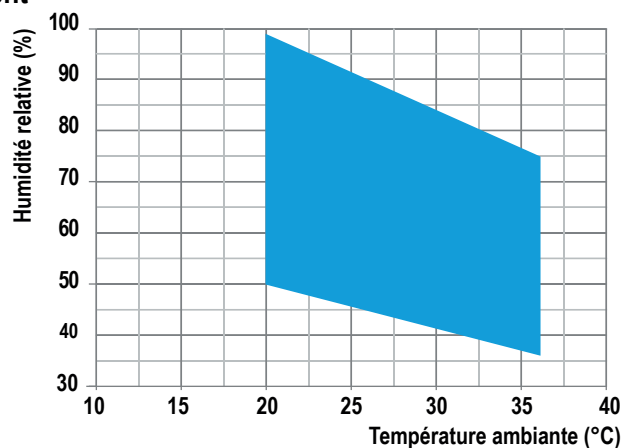


Les vitesses de travail minimales (1 et 2) doivent être attentivement évaluées par du personnel compétent, car le fonctionnement de l'unité à vitesses très basses peut entraîner le dysfonctionnement de la même ou l'endommager.



On recommande d'agir sur un seul interrupteur pour chaque vitesse de fonctionnement. L'activation de deux ou plus interrupteurs peut générer des tensions d'alimentation erronées avec conséquents dysfonctionnements ou endommagements de l'unité.

3.4 Limites de fonctionnement



Les appareils sont conçus pour fonctionner dans le respect des limites de fonctionnement indiquées au tableau.



L'appareil doit être utilisé à l'intérieur de la plage de fonctionnement indiquée sur le diagramme (voir ci-dessus). La garantie ne sera plus assurée si l'appareil fonctionne en dehors des limites autorisées. En cas de nécessité de fonctionnement dans d'autres conditions, contacter notre bureau technique.



Les unités sont conçues et construites pour fonctionner avec des températures de l'eau de la batterie eau chaude allant de 55°C à 80°C.

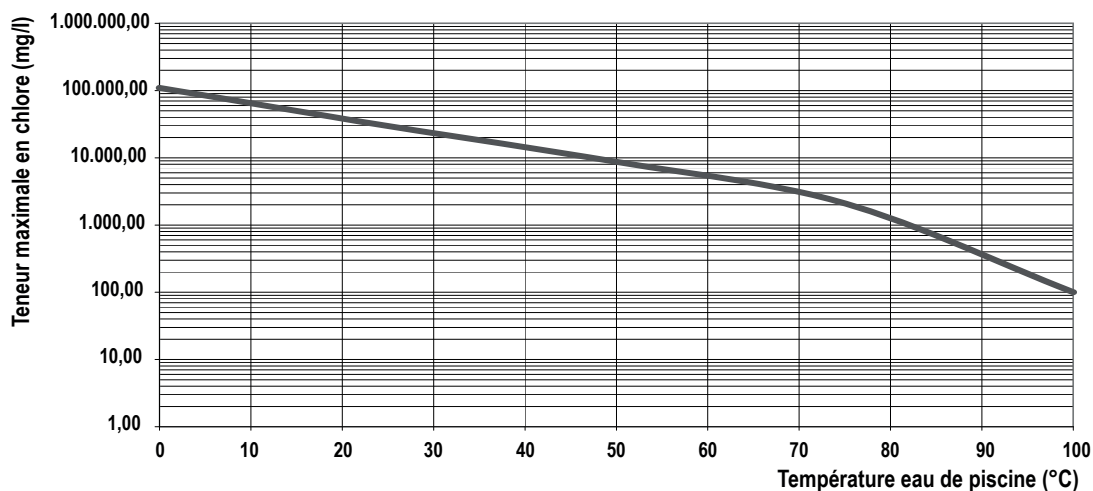


Les unités sont conçues et fabriquées pour installation en contrplafond et/ou locaux techniques CHAUFFES. Les unités NE SONT PAS prévues pour installation à l'extérieur et/ou en locaux PAS chauffés, (sous-toits, locaux communiquants avec l'extérieur) car ils pourraient se vérifier des phénomènes de condensation sur les parois de l'unité et à l'intérieur du tableau électrique, avec conséquentes pannes de l'unité.



Dans le cas des accessoires HOWA ou HOEL, la température ambiante maximale est limitée à 5K.

3.4.1 Teneur maximale en chlore tolérée pour l'eau de piscine



Toute unité est conçue et fabriquée pour travailler avec une teneur en chlore dans l'eau de piscine en dessous des limites illustrées dans le graphique. Une teneur en chlore supérieure peut endommager irrémédiablement la machine.

3.7 Niveaux sonores

Dati sonori										
Modd.	Par bandes d'octaves (Hz)								Lw (A)	Lp (A)
	63	125	250	500	1K	2K	4K	8K	dB(A)	dB(A)
	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)	dB(A)		
75	72,1	63,3	57,2	55,7	54,6	49,2	45,8	36,7	59	45
100	74,1	65,3	59,2	57,7	56,6	51,2	47,8	38,7	61	47
150	80,1	71,3	65,2	63,7	62,6	57,2	53,8	44,7	67	52
200	82,1	73,3	67,2	65,7	64,6	59,2	55,8	46,7	69	54
153	80,1	71,3	65,2	63,7	62,6	57,2	53,8	44,7	67	52
203	82,1	73,3	67,2	65,7	64,6	59,2	55,8	46,7	69	54

Lw: Niveau de puissance sonore suivant norme ISO 9614, avec pression disponible 50 Pa.

Lp: Niveau de pression sonore à 1 mètre en champ libre suivant facteur directionnel Q=2 suivant norme ISO 9614, avec pression disponible 50 Pa.

3.8 Dispositif de securite

3.8.1 Pression maximale

Le manostat à haute pression arrête l'appareil lorsque la pression de refoulement dépasse une valeur prédéterminée. Le réarmement est automatique et a lieu uniquement lorsque la pression est descendue au-dessous de la valeur indiquée par le différentiel.

3.8.2 Sonde de degivrage

C'est un dispositif qui signale à la régulation électronique, la nécessité de mettre en route le cycle de dégivrage. A partir de l'activation du cycle de dégivrage, la sonde de dégivrage indique également l'arrêt du cycle.

3.8.3 Degivrage

Le givre sur la batterie obture le passage de l'air, réduit notablement la surface d'échange effective et donc les performances de l'appareil et peut causer de sérieux dégâts au système. Tous les appareils sont équipés de série d'une régulation de dégivrage automatique qui agit sur la batterie froide si nécessaire. Cette régulation fournit une température par la sonde (thermostat de dégivrage) sur la batterie à détente directe de l'appareil. Lorsqu'il y a une demande de fonctionnement du cycle de dégivrage, le microprocesseur (en fonction des paramètres incrémentés) arrête le compresseur pendant que le ventilateur continue de tourner. A la fin du cycle de dégivrage, il y a une durée pour l'évacuation des condensats.

4. INSTALLATION

4.1 Avertissements généraux et utilisation de symboles



Avant de commencer une quelconque opération sur les unités, chaque opérateur doit connaître parfaitement le fonctionnement de l'unité et de ses commandes et avoir lu et compris toutes les informations contenues dans le présent manuel.



Le responsable du matériel et de la maintenance doit avoir été formé convenablement pour exécuter les tâches en toute sécurité.



L'installation et l'entretien de la machine doivent être effectués conformément aux réglementations nationales ou locales.



À l'intérieur de l'appareil, il y a des pièces mobiles. Lors d'une intervention, faire très attention à ces pièces même si l'appareil n'est plus sous tension.

4.2. Sécurité et santé du personnel



Le lieu de travail de l'utilisateur doit rester propre, bien rangé et sans objet qui pourrait entraver la liberté de mouvements. Un éclairage approprié du lieu de travail doit être réalisé comme il se doit pour que l'utilisateur puisse exécuter les opérations requises en toute sécurité. Une luminosité trop faible ou trop importante peut créer des risques.



S'assurer que les locaux soient toujours ventilés de façon appropriée et que les extracteurs fonctionnent dans de bonnes conditions conformément aux directives en vigueur.

4.3 Equipement de protection du personnel



Les utilisateurs doivent savoir comment utiliser les dispositifs de protections du personnel et doivent connaître les règles de protection contre les accidents relevant des lois et normes nationales et internationales.



Vêtements de protection



Protection des yeux.



Gants



Masque et lunettes de protection



Protection de l'ouïe.

4.4 Contrôle du matériel

Lors de l'installation ou de la mise en route, il est nécessaire de suivre scrupuleusement les directives préconisées dans ce manuel, de respecter toutes les spécifications des étiquettes de l'appareil, et de prendre toutes les précautions de rigueur à ce sujet. Ne pas respecter les règles préconisées dans ce manuel peut engendrer des situations dangereuses. Contrôler l'intégralité des composants de l'appareil à sa réception. L'appareil quitte l'usine en parfait état, les dégâts éventuels doivent être signalés au transporteur et figurer sur le bordereau de livraison avant qu'il soit signé. Le fournisseur doit être informé, au plus tard dans les 8 jours, de l'étendue des dégâts. Le client doit établir un rapport écrit de la gravité des dégâts.

En cas de dommage ou de dysfonctionnement:

- Signalez immédiatement les dommages sur le document de transport;
- informer le fournisseur sous 8 jours de la réception à propos des dommages. Les rapports après cette date ne sont pas valides;
- en cas de dommages importants compiler un rapport écrit.

4.5 Stockage

Si vous avez besoin de stocker l'appareil, on conseille de le laisser emballé dans un lieu fermé. Si pour une raison quelconque la machine était déjà déballée, suivre ces directives pour prévenir les dommages, la corrosion et / ou la détérioration:

- Etre sûr que toutes les ouvertures sont bien obturées ou scellées;
- Pour nettoyer l'appareil, ne jamais utiliser de la vapeur ou d'autres agents de nettoyage qui pourraient l'endommager.
- Retirer et laisser au responsable du chantier toutes les clés qui sont utilisées pour accéder au panneau de contrôle.

4.5.1 Transport

Le transport doit être réalisé par des transporteurs autorisés et les caractéristiques du moyen utilisé doivent être appropriées pour éviter aucun endommagement de la machine transportée/à transporter dans les phases de chargement/déchargement ou pendant le transport. En cas de routes à parcourir en mauvais état, le moyen doit être équipé par des suspensions ou des partitions internes appropriées pour éviter aucun endommagement de la machine transportée.



La température ambiante maximale de stockage/transport est de +45 °C, la minimale est de -20 °C.

4.6 Déballage



L'emballage peut être dangereux pour les opérateurs.

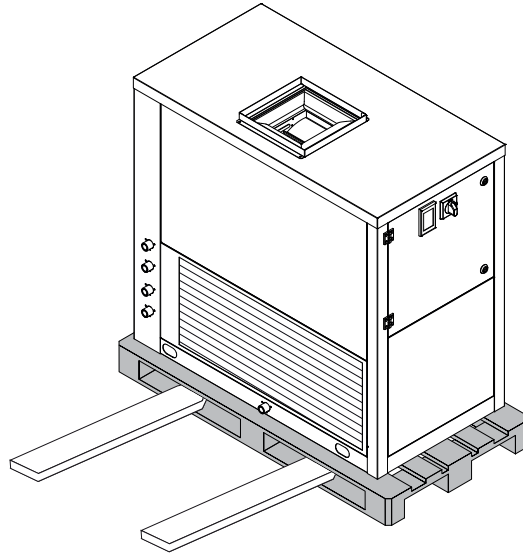
L'emballage de l'unité doit être retiré avec soin pour éviter de causer des dommages à la machine. Les matériaux constituant l'emballage peuvent être de différente nature (bois, carton, nylon, etc.).



Les matériaux d'emballage doivent être préservés séparément et livrés pour l'élimination aux sociétés de recyclage en réduisant ainsi l'impact sur l'environnement.

4.7 Levage et manutention

Pendant le déchargement et le positionnement de l'unité, il doit y être la plus grande attention pour éviter des manœuvres brusques ou violentes pour protéger les composants internes. Les unités peuvent être soulevées grâce à l'aide d'un chariot élévateur ou, en alternative, grâce à des courroies, en faisant d'attention à n'endommager pas les panneaux latéraux et supérieurs de l'unité. L'unité doit être toujours tenue horizontal pendant ces opérations.



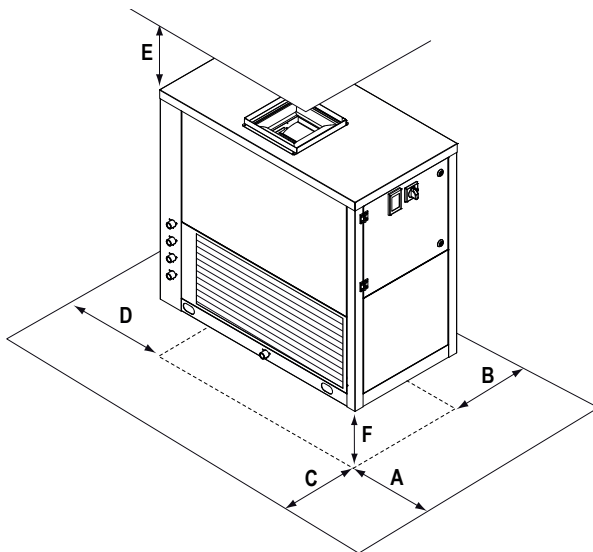
4.8 Positionnement et espace libre minimum



L'appareil doit être installé de façon à ce que la maintenance et/ou le remplacement de pièces soit rendue possible. La garantie ne couvre pas les frais engendrés par les appareils de levage, hayons ou tout autre moyen de levage qui seraient demandés en prise sous garantie.

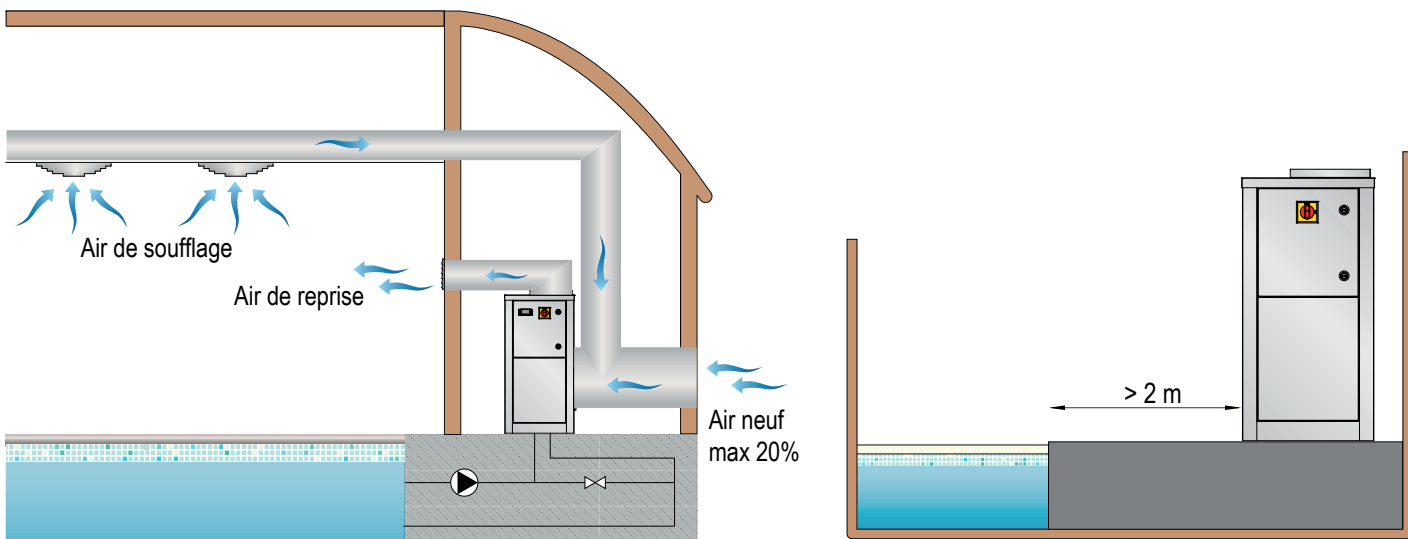


Le site d'installation doit être choisi selon la norme EN 378-122 et 378-3. Lors du choix du site d'installation, tous les risques découlant de la perte accidentelle de liquide de refroidissement doivent être pris en considération.



Mod.	A	B	C	D	E	F
75	400	300	500	300	100	200
100	400	300	500	300	100	200
150	500	300	500	300	100	200
200	500	300	500	300	100	200
153	500	300	500	300	100	200
203	500	300	500	300	100	200

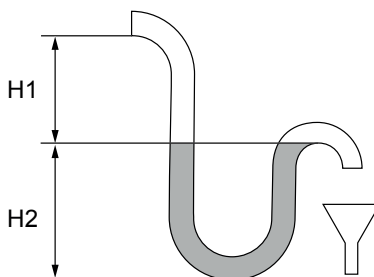
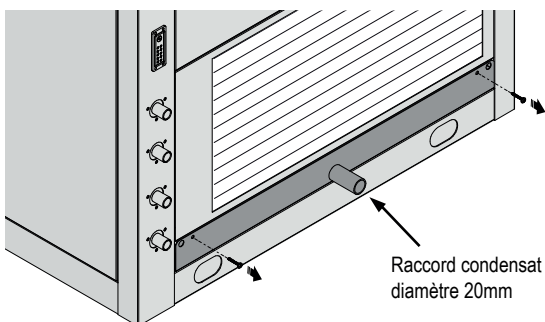
4.8.1 Installation



On remarque que dans les principaux pays européens, la distance minimale du matériel électrique à cause de la présence d'eau (évier, des douches, piscines, bains à remous, etc.) est d'au moins 2 mètres! Avant d'installer l'unité il est donc nécessaire vérifier la référence nationale ou locale applicable.

4.9 Evacuation des condensats

L'évacuation des condensats peut se faire en utilisant le flexible plastique. Sur le tuyau d'évacuation de condensât doit être installé un siphon avec une hauteur minimale correspondant à la dépression du ventilateur.

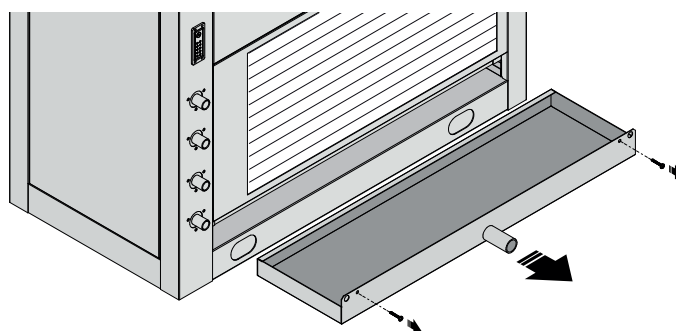


$H1 = 20 \text{ mm}$
 $H2 = \Delta P / 2 + 20 \text{ mm}$
 ΔP = différence de pression à l'intérieur de l'unité en mm de colonne d'eau
 $10 \text{ Pa} \approx 1 \text{ mm}$ colonne d'eau



Sur la ligne d'écoulement condensât doit être réalisé un siphon de dimension adéquate à la pression d'aspiration du ventilateur, en tout cas jamais inférieur à 35mm.

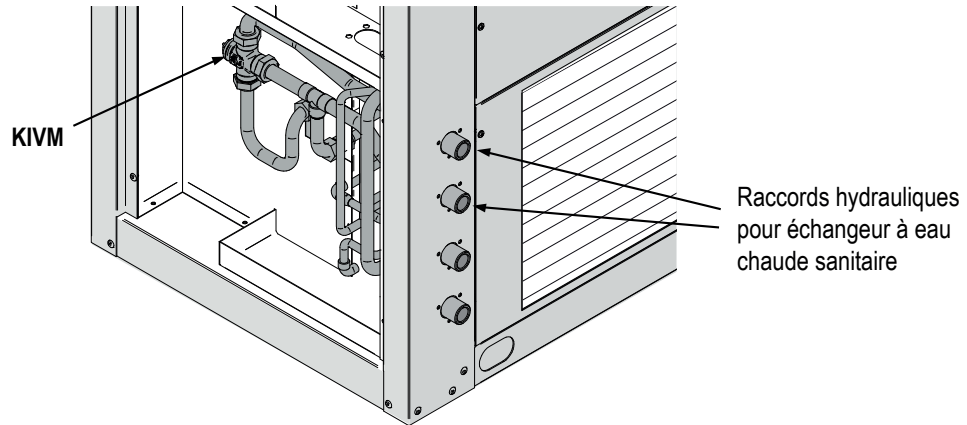
4.9.1 Extraction du bac a condensât



4.10 Raccordement de la batterie eau chaude (HOWA) + Vanne 3 voies modulante (KIVM) (Option)

Pour connecter la batterie, la tôle arrière est déjà pré-percée. Relier la batterie à votre réseau d'eau chaude. Les connections sur la machine sont en 3/8" pour les unités 75/100 et 3/4" pour les unités 150-200.

La vanne 3 voies modulante est fournie montée dans l'appareil. Elle est directement connectée à la carte de contrôle (prévoir option thermo-hygrostat)



Pour le correct fonctionnement de l'appareil, on recommande d'alimenter l'unité avec une pompe dédiée.



Pour un correct fonctionnement de l'appareil, on recommande de vidanger soigneusement le circuit en utilisant les vannes de vidange presentes sur l'unité.



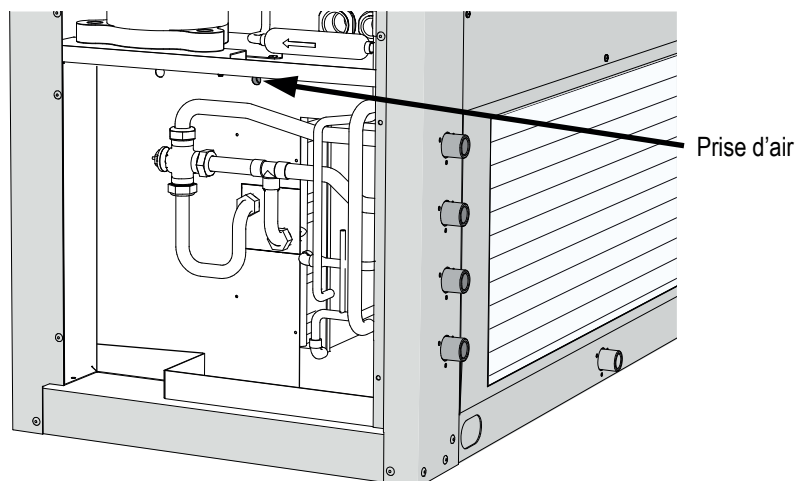
La température maximale d'entré eau est de 80°C.
La température minimale d'entré eau est de 55°C.



Cette option est disponible seulement en combinaison avec la sonde électronique RGDD. Elle n'est pas disponible avec hygrostat mecanique déporté.

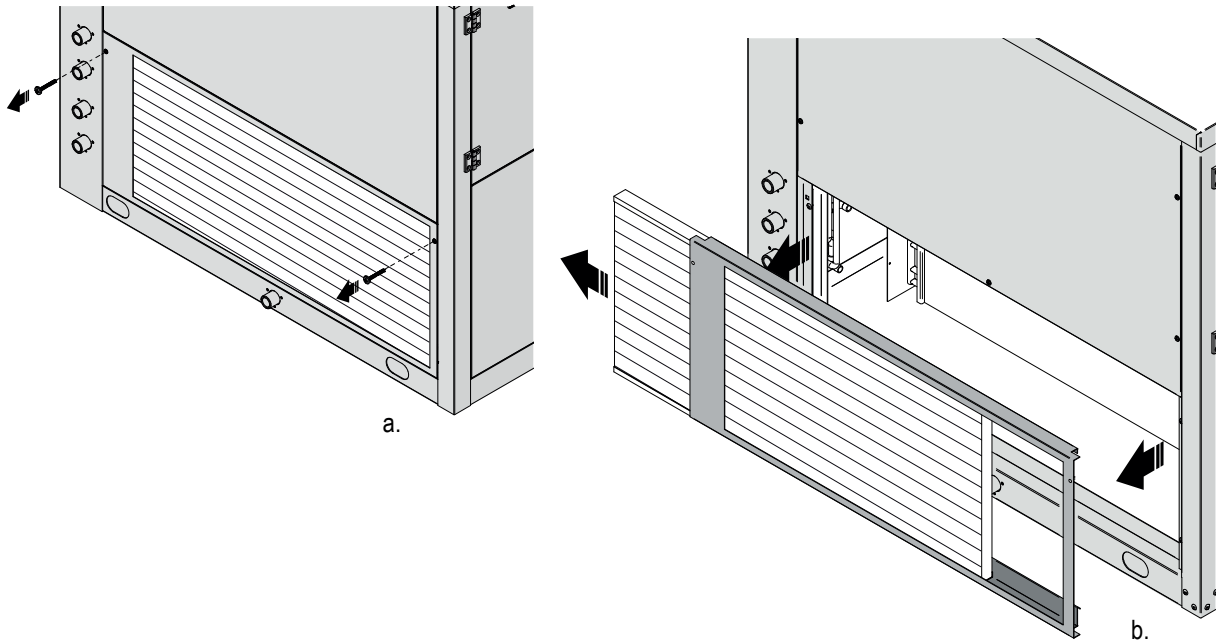
4.11 Vidange de l'unité

Pour un correct fonctionnement de l'installation il est indispensable d'enlever l'air du circuit hydraulique. On recommande d'utiliser la prise d'air prévue à cet effet (voir dessin).



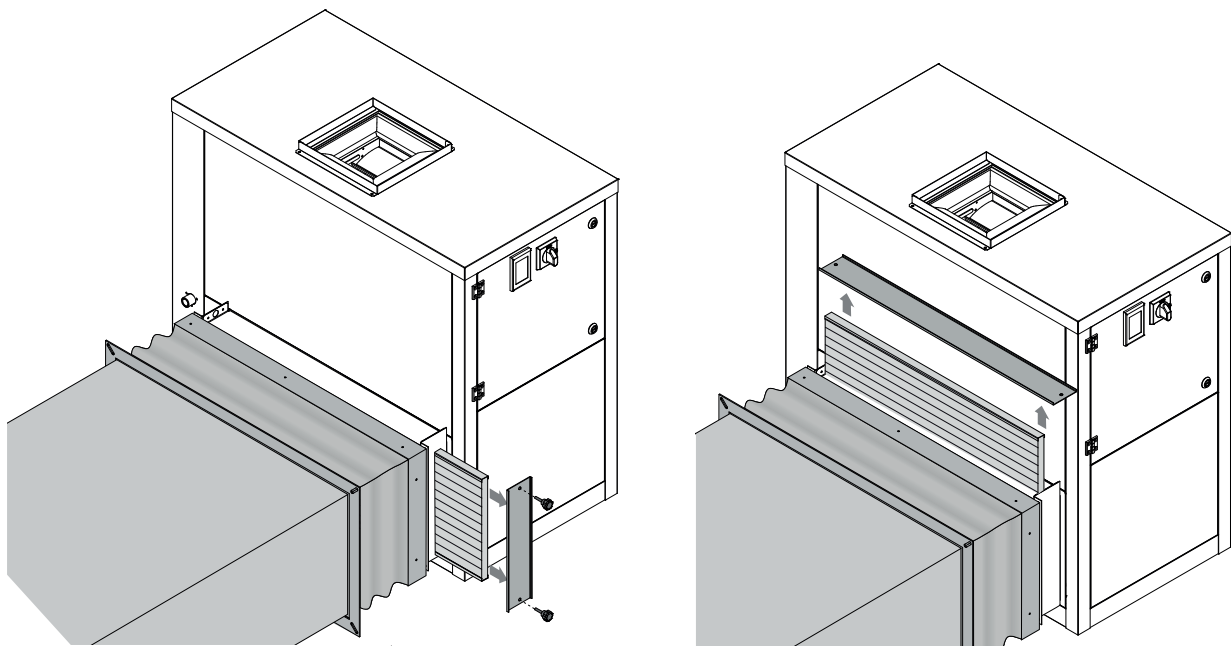
4.12 Changement de filtre

Pour ôter le filtre à air il est nécessaire d'enlever le panneau de fermeture et l'enlever du côté tel qu'illustré ci-dessous.



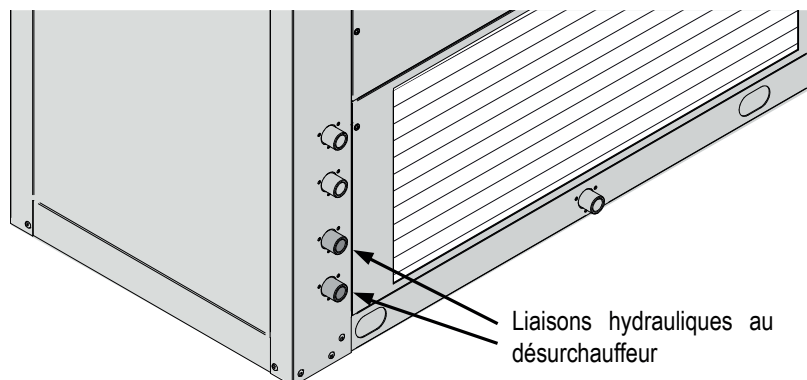
4.12.1 Reprise gainée

Si l'unité est équipée avec FARC (Filtre avec cadre pour reprise en gaine) extraire les filtres du côté, tel qu'illustré ci-dessous.



4.13 Connexion désurchauffeur (RP01)

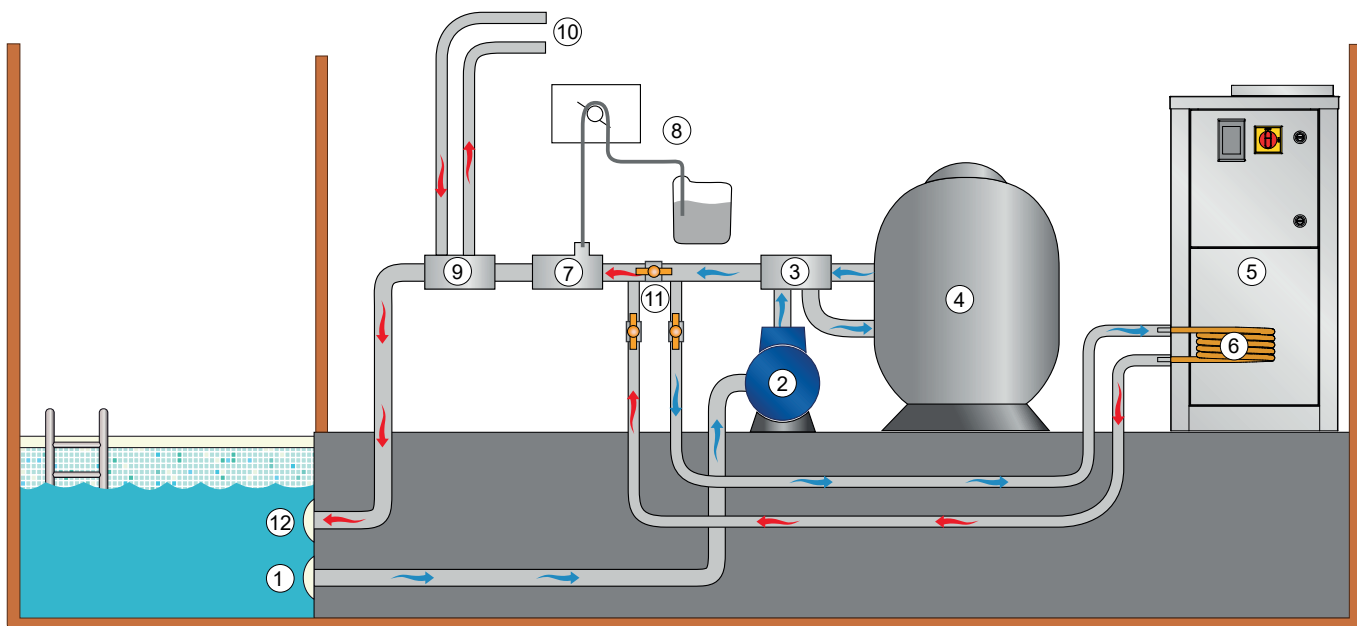
Le désurchauffeur est installé en usine. Il est contrôlé par une pompe de circulation (non fournie) géré directement par la microprocesseur.



4.13.1 Liaisons hydrauliques au désurchauffeur (optionnel)

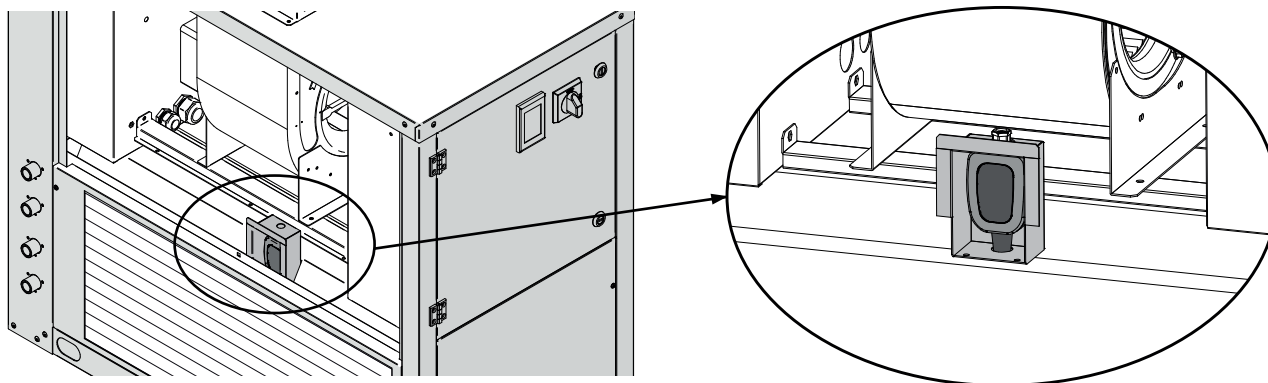


Le désurchauffeur doit être toujours installé dans le circuit hydraulique de la piscine, après le filtre et avant les dispositifs de traitement et désinfection de l'eau. Le positionnement du désurchauffeur après les systèmes de traitement et désinfection de l'eau ou en différentes positions du circuit hydraulique de la piscine, peut entraîner des dommages irréparables à l'échangeur, à cause des soudaines, imprévisibles et prolongées accumulations de médias désinfectants (extrêmement corrosifs).



1	Reprise piscine	7	Traitement eau piscine
2	Circulateur piscine	8	Dispositif de dosage
3	Vanne	9	Chauffage piscine
4	Filtre à eau	10	À la chaudière, pompe à chaleur
5	Déshumidificateur	11	Système de calibrage
6	Désurchauffeur	12	À la piscine

4.14 Positionnement sonde électronique (RGDD)

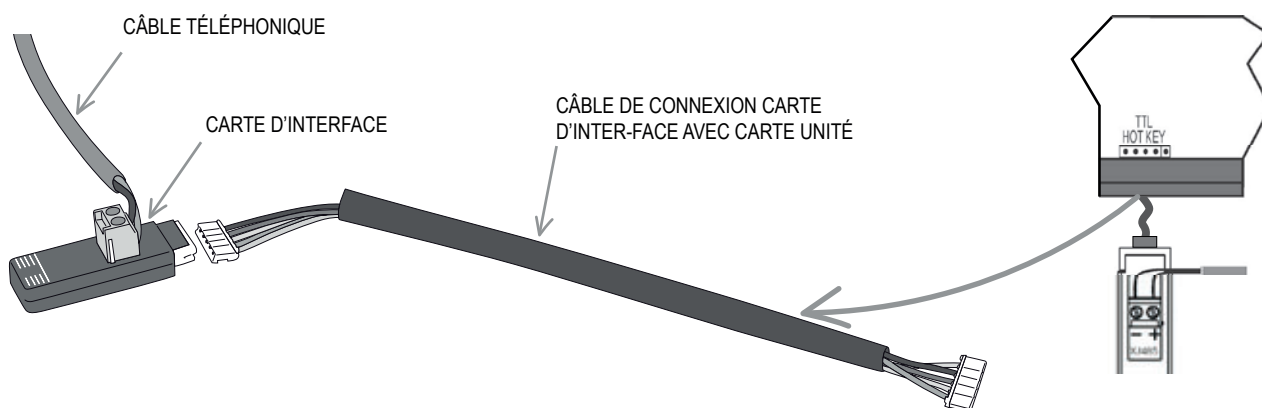


4.15 Carte d'interface RS485 (INSE)

Carte d'interface pour se relier au système de supervision (disponible seulement avec système de supervision MODBUS RS485). L'installation de la carte permettra à l'unité d'être reliée à tout système avec protocole MODBUS RS485. Ce système permet la visualisation déportée de tous les paramètres de fonctionnement de l'unité ainsi que la modification des valeurs.

La carte d'interface est généralement installée en usine, dans le cas où elle soit fournie non installée, il est nécessaire de respecter la polarité des connexions comme illustré dans le schéma. L'éventuelle inversion de la polarité va déterminer le bon fonctionnement de l'unité. Le câble de connexion de la supervision doit être de type téléphonique 2x0,25 mm².

L'unité est configurée en usine avec adresse série 1. Dans le cas de système MODBUS il est possible de demander la liste des variables en contactant le SAV.



4.16 Connexion de l'unité aux canalisations

Les bouches de reprise et soufflage des unités peuvent être canalisées.

4.16.1 Connexion gaines de soufflage



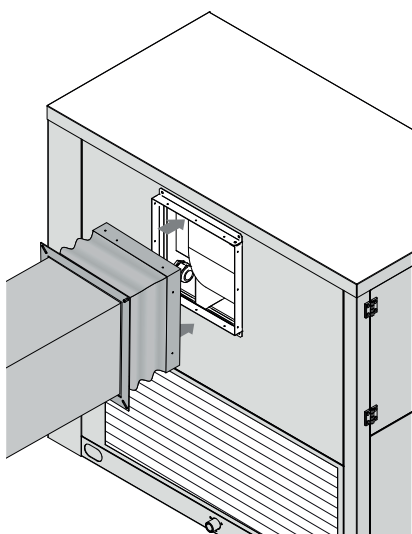
Pour permettre le correct fonctionnement de l'unité il est important de garantir un débit d'air constant proche de la valeur nominale déclarée. L'écart maximum toléré est 10%



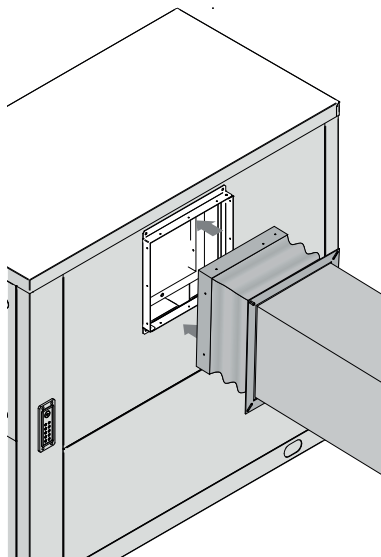
Dans le but de réduire le niveau sonore, il est important que la vitesse de l'air NE dépasse pas les 4 m/sec. De plus, en cas de vitesse élevée, on réduit remarquablement la capacité de déshumidification de l'unité et on augmente le risque d'entraînement de l'eau dans les canalisations de l'air.



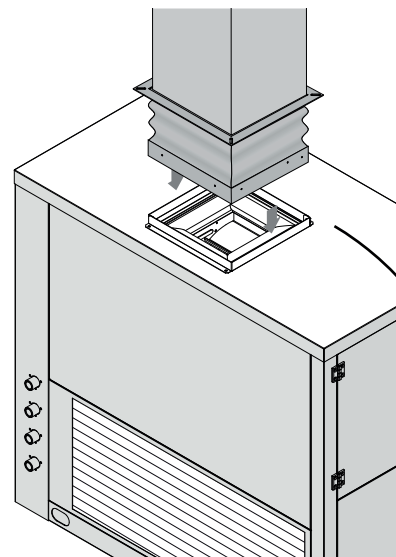
On recommande la mise en place d'un joint antivibratile entre l'unité et le canal de façon à réduire la transmission des vibrations au système de canalisation.



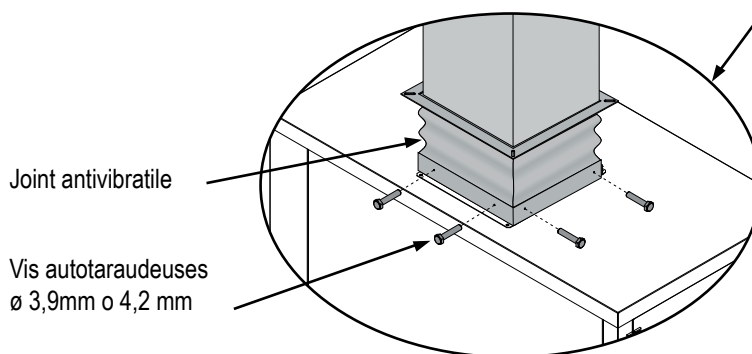
ASLE
Soufflage horizontal gauche



ASRI
Soufflage horizontal droit



ASVE
Soufflage vertical (version standard)

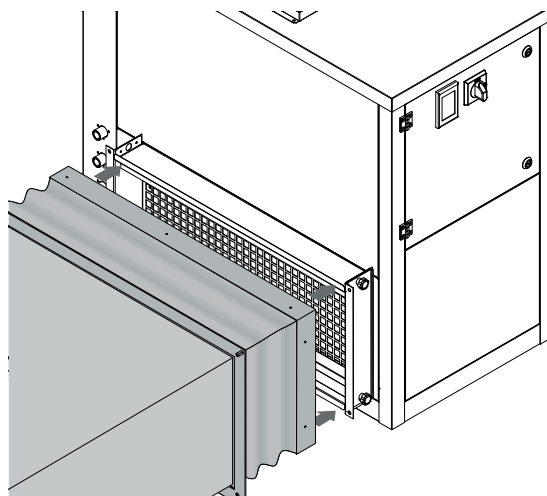


Joint antivibratile

Vis autotaraudeuses
ø 3,9mm o 4,2 mm

Fixage du canal au bouches de soufflage et reprise

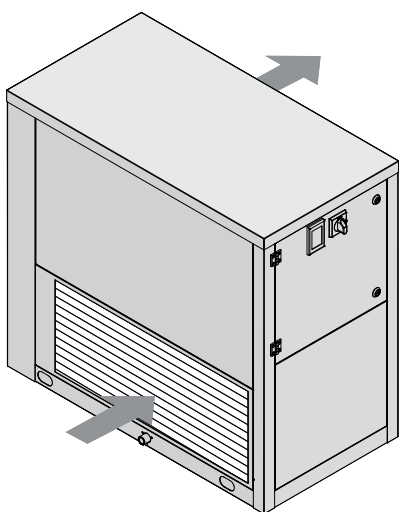
4.16.2 Connexion gaines de reprise avec accessoire FARC



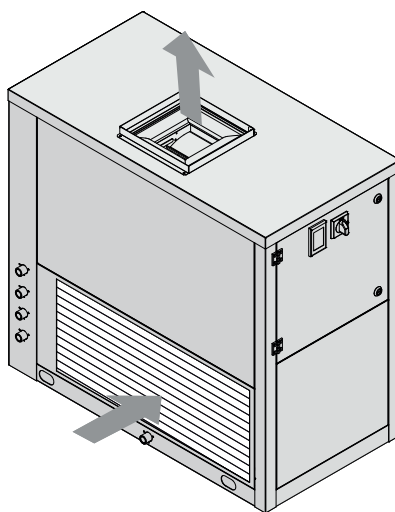
Avec unité gainée sur la reprise l'installation de l'accessoire FARC est obligatoire, châssis monté en usine qui permet l'extraction du filtre du côté.

4.17 Positionnement du ventilateur

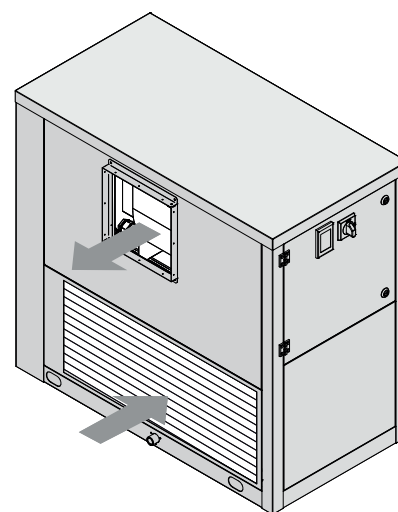
En toute unité le ventilateur de soufflage peut être orienté en trois directions différentes. L'opération est effectuée exclusivement en usine. La configuration standard est soufflage vertical.



ASRI
Soufflage horizontal droit



ASVE
Soufflage vertical (standard)



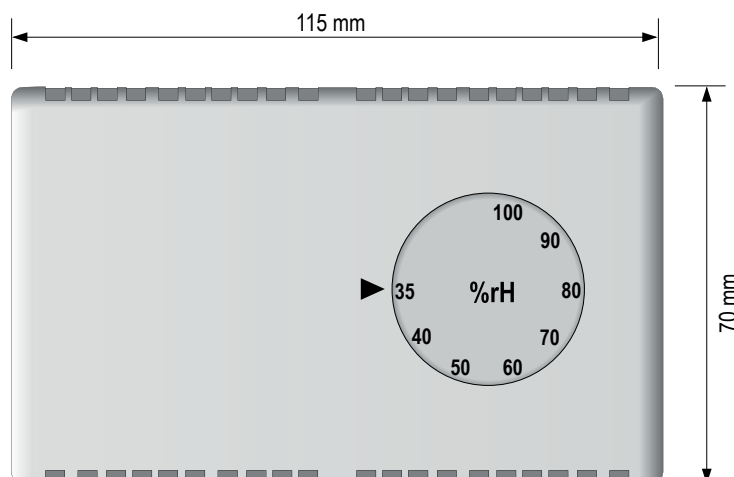
ASLE
Soufflage horizontal gauche

4.18 Installation hygromètre mécanique déporté (HYGR)

L'hygromètre mécanique déporté (HYGR) est à installer en ambiance à environ 1,2/1,5 mètres du sol de façon à éviter le rayonnement direct et les courants d'air externe.

Les valeurs indiquées indiquent l'humidité relative désirée en ambiance (%).

L'hygromètre est fourni séparément. Pour la connexion à l'unité, voir le schéma électrique fourni avec l'unité.

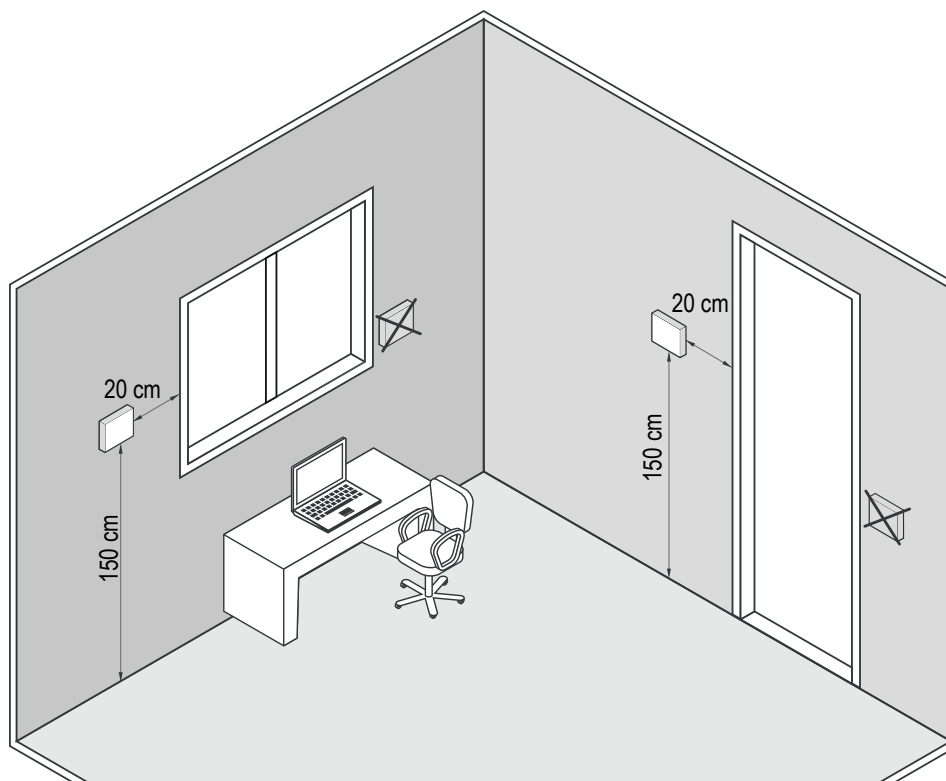




Si vous utilisez un hygrostat ou un thermostat, assurez-vous qu'il peut garantir une lecture correcte de l'humidité et de la température dans la pièce et que cette lecture est similaire à celle en aspiration. Le capteur ne peut en aucun cas être placé dans un environnement différent de celui de l'aspiration de l'unité ni être installé dans des zones où le flux d'air est entravé.



Pour garantir une lecture correcte de la température et de l'humidité, veillez à ce que l'appareil ne se trouve pas à proximité de flux d'air chaud ou froid, ni derrière des rideaux ou d'autres obstacles.



4.19 Raccordements Electriques: informations préliminaires sur la sécurité

Le panneau électrique est situé à l'intérieur de l'appareil dans la partie supérieure du compartiment technique où il existe aussi les différents composants du circuit de réfrigérant. Pour accéder au panneau électrique, enlever le panneau avant de l'appareil.



Les connexions électriques doivent être effectuées en conformité au schéma électrique joint à l'unité et des normes de montage locales et internationales en vigueur.



S'assurer que la ligne d'alimentation électrique de l'unité soit sectionnée à mont de la même. S'assurer que le sectionneur soit sous clef ou que sur la poignée d'actionnement soit appliqué le panneau correspondant d'avertissement à ne pas opérer.



Il est impératif de vérifier que les tensions d'alimentation correspondent à celles indiquées sur l'étiquette placée sur le panneau frontal de la machine.



Les câbles d'alimentation doivent être protégés à mont contre les effets de court-circuit et de surcharge par un dispositif conforme aux normes en vigueur.



La section des câbles doit être conforme au système de protection et doit tenir compte de tous les facteurs qui peuvent interférer (température, type d'isolation, longueur, etc.).



L'alimentation électrique doit être dans les limites de tension définies: dans le cas d'une non observation de ces conditions, la garantie est nulle.



Le capteur de débit doit être installé et raccordé électriquement en tenant compte des instructions dans le schéma électrique. Ne jamais ponter ou modifier la connexion de ces capteurs sous peine d'invalider immédiatement la garantie sur la machine.



Effectuer toutes les liaisons à la terre prévues par les normes en vigueur.



Avant de démarrer toute opération s'assurer que l'alimentation électrique soit déconnectée.



La ligne d'alimentation et les dispositifs de sécurité externes à l'unité doivent être dimensionnés dans le but de garantir la correcte alimentation aux conditions maximales de fonctionnement indiquées dans le manuel technique.



PROTECTION CONTRE LE GEL:

Si le contacteur principal est déclenché toutes les composantes de chauffage électrique et de mise hors gel sont inactives dans l'unité ouverte. Le contacteur central ne devra être déclenché que lors du nettoyage, de l'entretien ou la réparation de l'unité.

4.20 Données électriques



Les données électriques indiquées ci-dessous se réfèrent à l'unité standard sans accessoires. Dans tous les autres cas, s'il vous plaît se référer aux données électriques indiquées dans les schémas de câblage joints.



les fluctuations de tension du réseau ne doivent pas dépasser plus de $\pm 10\%$ de la valeur nominale, en même temps que le déséquilibre entre 2 phases ne doit pas être supérieur à 1%. Si ces tolérances ne peuvent pas être respectées, SVP, nous contacter.

Modèle		75	100	150	200	153	203
Alimentation	V/~ /Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	400/3+N/50	400/3+N/50
Circuit de commande	V/~ /Hz	24 V	24 V	24 V	24 V	24 V	24 V
Circuit auxiliaire	V/~ /Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1+N/50	230/1+N/50
Alimentation ventilateurs	V/~ /Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50
Section ligne	mm ²	4	4	6	6	4	4
Section PE	mm ²	4	4	6	6	4	4
Section ligne⁽¹⁾	mm ²	10	10	16	25	16	16
Section PE ⁽¹⁾	mm ²	6	6	16	16	16	16

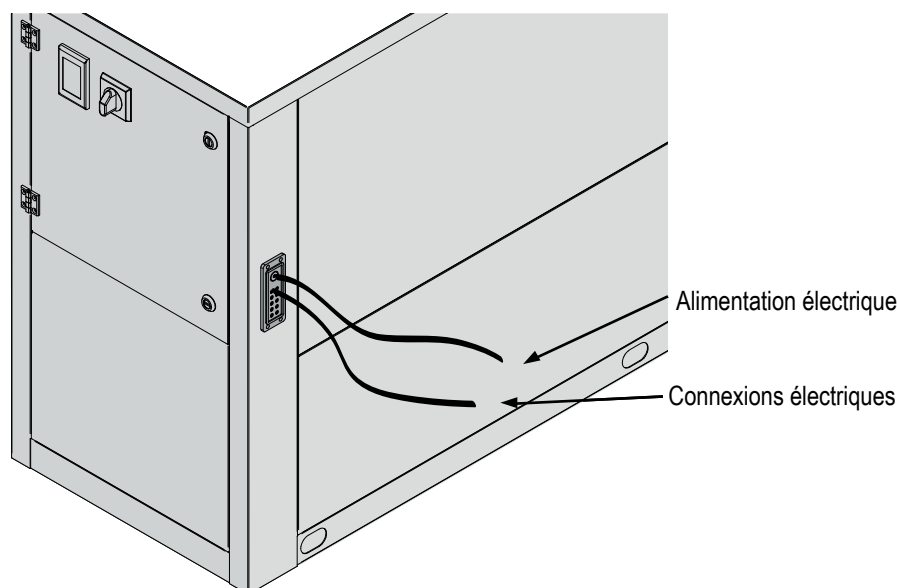
(1) Les données se réfèrent à la version avec des résistances électriques (HOEL)



Les données électriques peuvent être modifiées ou mises à jour sans préavis. Il est donc conseillé de toujours se référer au schéma de câblage dans l'unité.

4.21 Comment brancher l'alimentation

Pour alimenter les unités électriquement, il faut enlever le panneau frontal ; utiliser le presse-étoupe approprié présent dans le panneau et brancher le cordon d'alimentation à la borne dans le panneau électrique. Après avoir connecté soigneusement fermer le panneau frontal.



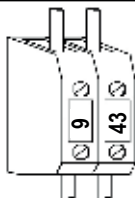
4.22 Raccordements électriques



Les numéros des bornes peuvent changer sans préavis. Pour les liens est donc nécessaire de se référer toujours au schéma de câblage fourni avec l'appareil.

4.22.1 Connexions électriques à distance

Toutes les bornes reportées dans les explications suivantes sont présents sur la borne à l'intérieur du panneau électrique. Toutes les connexions électriques mentionnées ci-dessous doivent être mises en œuvre sur le terrain par l'installateur.



ON / OFF REMOTE

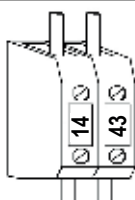
Il est utilisé pour la commutation marche / arrêt de l'unité de dispositif à distance.

Les contacts sont sans tension.

Les unités sont fournies de l'usine avec les bornes pontées.

Contact fermé: unité ON;

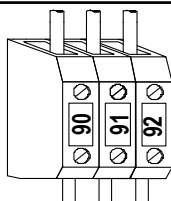
Contact ouvert: Unité OFF.



HUMIDISTAT ENVIRONNEMENT (UA)

Contact-UA Ouvert: déshumidificateur éteint

Contact-UC fermé: déshumidificateur en marche

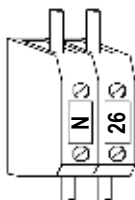


ALARME GÉNÉRALE A DISTANCE

Pour l'indication à distance de l'alarme générale, connecter un dispositif audio ou visuel entre les bornes 90-91-92.

Contacts 90/91 NC (normalement fermé)

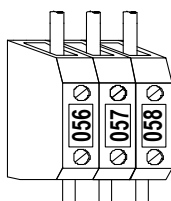
Contacts 91/92 NO (normalement ouvert)



DESUPERHEATER PUMP

Is used to operate the pump of the desuperheater unit.

Contact 230 V, maximum current consumption 1A.



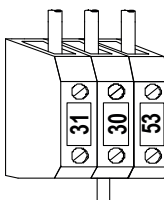
HOT WATER PUMP

It is used to manage the hot water pump in combination to the hot water coil built in the unit.

Dry contact, 230 V, maximum current consumption 1A.

Contats 056/057 NC (Normally closed)

Contats 057/058 NO (Normally open)



FAN SPEED

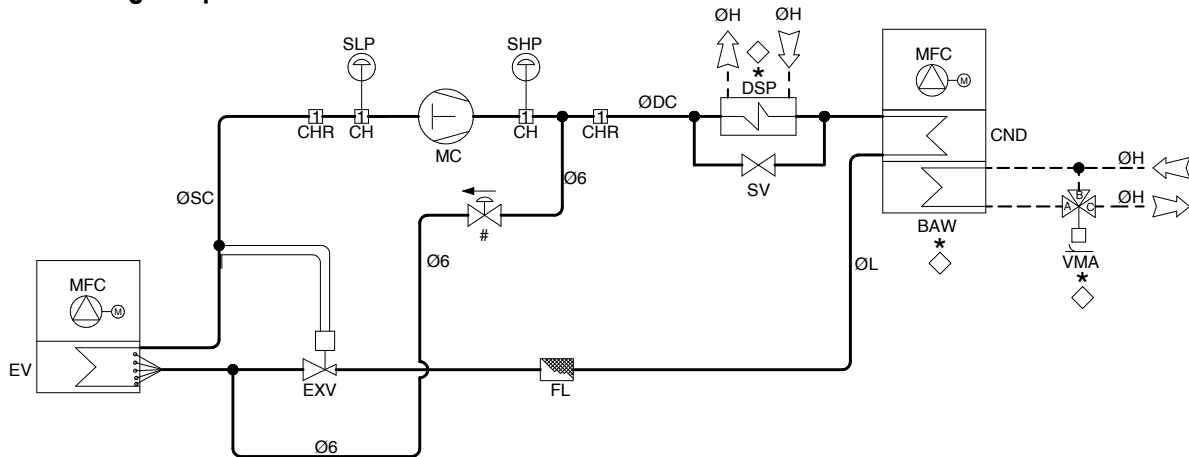
The electric motors are directly connected to the fan; they are all at 3 speeds, with integrated thermal protection.

Contact 31: Minimum speed

Contact 30: Medium speed

Contact 53: Maximum speed

4.23 Schéma frigorifique de base



BAW	Batterie d'eau	FL	Filtre ligne liquide
CH	Vanne de charge	MC	Compresseur
CHR	Vanne de charge 5/16 (R410)	MFC	Ventilateur centrifuge
CND	Échangeur source	SHP	Pressostat haute pression
DSP	Récupérateur de chaleur partiel	SLP	Pressostat basse pression
EV	Échangeur utilisateur	SV	Vanne d'isolement manuelle
EXV	Détendeur 1,2,3,4	VMA	Vanne modulante eau



Le diagramme de réfrigération est en principe purement indicatif.

5. ACTIVATION DE L'UNITE

5.1 Contrôles préliminaires

Avant de démarrer la machine, il est nécessaire d'effectuer des contrôles préliminaires de l'électricité, de plomberie et de la réfrigération.



Des opérations de mise en marche doivent être réalisées en conformité avec toutes les exigences des paragraphes précédents.

5.1.1 Avant le démarrage



Des dysfonctionnement ou dommages peuvent également résulter par un manque de soins appropriés pendant le transport et l'installation. Bien vérifier avant l'installation ou la mise en service qu'il n'y a pas de fuites de réfrigérant causées par capillaires brisés, les attaques de la pression des tubes du circuit réfrigérant, les vibrations pendant le transport, les mauvais traitements dans le chantier.

- Vérifier que la machine est installée de façon professionnelle et en conformité avec les instructions de ce manuel.
- Vérifier que la tension est celle imprimée sur la plaque signalétique de l'appareil.
- Vérifier que la machine est connectée à la terre.
- Vérifier qu'il n'y a pas de fuites de gaz, peut-être grâce à l'utilisation de la détection de fuites.
- Vérifier que le circuit frigorifique est sous pression: utiliser les manostats de l'unité, si présents, ou des manostats de service.
- Vérifier que tous les points de service sont fermés par des bouchons.
- Vérifier que toutes les connexions hydrauliques ont été installés correctement et que toutes les informations sur les étiquettes sont observés.
- Vérifiez que le système a été purgé correctement.
- Vérifiez que les températures des fluides sont dans les limites de fonctionnement de l'opération.
- Avant de démarrer, vérifiez que tous les panneaux sont en place et fixés avec des vis.



Ne pas modifier le câblage de l'unité sinon, la garantie finira immédiatement.

5.2 Description du contrôle



5.2.1 Icônes du display

Le display de l'appareil est divisé en trois zones:

Zone à gauche: l'écran montre les icônes,

Zone en haut à droite: l'écran montre la température.

Zone en bas à droite: l'écran montre l'humidité ambiante.

icône	Signification	icône	Signification
	Pas activé.		Pas activé.
	compresseurs 1 et 2.	LP	Pas activé.
	Déshumidification.	HP	Haute pression.
	Pas activé.		Alarme générale.
	Ventilateur Source	Vset	Pas activé.
	Allumé lorsque la machine est allumée.	menu	Allumé pendant l'accès aux fonctions du menu.
	Activation résistances électriques ou vanne eau	Flow!	Pas activé.

5.2.2 Fonction des touches



Appuyez et relâchez M: il vous permet d'accéder aux fonctions du menu



SET Pression et relâchement dans l'écran principal permet la visualisation des set s point:

Set de l'humidité, et la ligne inférieure de l'écran montre **SETI**.

Set de température, et la ligne inférieure de l'écran montre **SETH**

Pression pour 3 secondes et relâchement en visualisation principale:

Permet de modifier des sets point



En mode standard, avec sonde température/l'humidité ambiante, vous permet de visualiser différentes températures

1 click: La ligne en bas montre **Tamb:** Température ambiante

2 click: La ligne en bas montre **RH:** humidité ambiante

En mode standard avec thermo- hygostat mécanique vous permet de visualiser les icônes suivantes:

La ligne supérieure montre **TOn** (demande de température ambiante) ou **TOff** (température ambiante en set)

La ligne inférieure montre **UOn** (demande de humidité ambiante) ou **Uoff** (humidité ambiante en set).

Le mode de programmation permet de faire défiler les codes de paramètres ou augmente la valeur.



En mode standard vous permet de visualiser les différentes températures dans l'ordre inverse de la flèche ci-dessus.

Dans le mode de programmation vous permet de faire défiler les codes de paramètres ou diminue la valeur.



Si vous l'appuyez pour 5 secondes, on vous permet d'allumer ou éteindre l'appareil.

5.3 Panneau de commande à distance



5.3.1 Icônes du display

Le display de l'appareil est divisé en trois zones:

Zone à gauche: l'écran montre les icônes,

Zone en haut à droite: l'écran montre la température.

Zone en bas à droite: l'écran montre l'humidité ambiante.

Icône	Signification	Icône	Signification
	Pas activé.		Pas activé.
	compresseurs 1 et 2.	LP	Pas activé.
	Déshumidification.	HP	Haute pression.
	Pas activé.		Alarme générale.
	Ventilateur Source	Vset	Pas activé.
	Allumé lorsque la machine est allumée.	menu	Allumé pendant l'accès aux fonctions du menu.
	Activation résistances électriques ou vanne eau	Flow!	Pas activé.

5.3.2 Fonction des touches



Appuyez et relâchez M: il vous permet d'accéder aux fonctions du menu



SET Pression et relâchement dans l'écran principal permet la visualisation des set s point:

Set de l'humidité, et la ligne inférieure de l'écran montre **SETI**.

Set de température, et la ligne inférieure de l'écran montre **SETH**

Pression pour 3 secondes et relâchement en visualisation principale:

Permet de modifier des sets point



En mode standard, avec sonde température/l'humidité ambiante, vous permet de visualiser différentes températures
1 click: La ligne en bas montre **Tamb**: Température ambiante
2 click: La ligne en bas montre **RH**: humidité ambiante
En mode standard avec thermo- hygrostat mécanique vous permet de visualiser les icônes suivantes:
La ligne supérieure montre **TOn** (demande de température ambiante) ou **TOff** (température ambiante en set)
La ligne inférieure montre **UON** (demande de humidité ambiante) ou **Uoff** (humidité ambiante en set).
Le mode de programmation permet de faire défiler les codes de paramètres ou augmente la valeur.



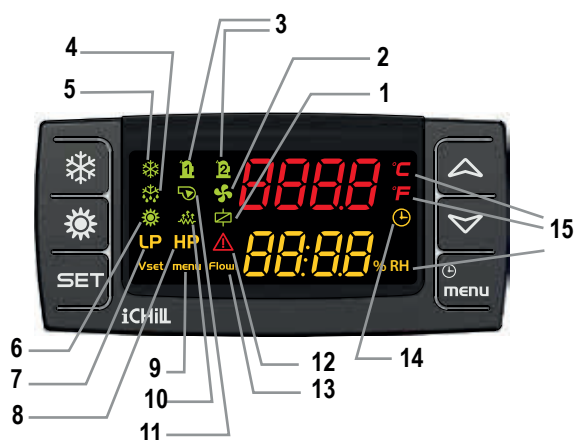
En mode standard vous permet de visualiser les différentes températures dans l'ordre inverse de la flèche ci-dessus.
Dans le mode de programmation vous permet de faire défiler les codes de paramètres ou diminue la valeur.



Si vous l'appuyez pour 5 secondes, on vous permet d'allumer ou éteindre l'appareil.

6. UTILISATION

6.1 Mise en marche et démarrage initial




Légende

1	Pas activé.	9	Allumé pendant l'Access aux fonctions du menu.
2	Allumé pour les ventilateurs sur la source.	10	Allumé si les résistances électriques et / ou la vanne de la batterie de l'eau sont actives.
3	Allumé si le compresseur correspondant est allumé. Elle clignote si le compresseur est dans la modalité timing d'allumage.	11	Pas activé.
4	Allumé fixe: unité pendant le déshumidification.	12	Présence d'alarme (clignotant).
5	Pas activé.	13	Pas activé.
6	Allumé si la machine est allumée.	14	Comptage intervalle entre les dégivrages.
7	Pas activé.	15	Allumé si l'écran montre une température ou d'humidité relative.
8	L'icône HP est allumé clignotant s'il y a une alarme haute pression active		

Pour brancher l'appareil, allumer l'interrupteur principal en position ON.

- a. Avec sonde d'humidité incorporée, l'écran affiche la température ambiante (en haut) et l'humidité ambiante (en bas).
- b. Avec hygrostat mécanique déporté l'écran affiche la consigne humidité off (UOFF) ou humidité on (UOn)



Appuyez sur la touche  , pendant 5 secondes, l'appareil se met en marche.

6.1.2 Visualisations pendant le fonctionnement

Dégivrage
Avec sonde d'humidité



Dégivrage
Avec thermo- hygrostat mécanique



Fin dégivrage
Avec sonde d'humidité



Fin dégivrage
Avec thermo- hygrostat mécanique



6.2 Arrêt

Pour éteindre l'appareil, appuyez sur la touche  . L'appareil passe en mode veille.

6.3 Stand-by

Lorsque l'appareil est éteint par le clavier ou le panneau de commande à distance, l'appareil passe en mode stand-by. Dans ce mode, la commande à microprocesseur montre les mesures et peut relever les états d'alarme. Les seuls signes visibles sur l'écran sont la température et l'humidité relative (dans le cas des unités équipées de sonde électronique), ou OFF (dans le cas des unités équipées de thermostat mécanique). Si l'appareil est éteint par la télécommande ON / OFF, l'écran montre le mot OFF.

Visualisation en mode stand by



Visualisation OFF à distance.



6.4 Comment changer le set point







Quand on change les paramètres de fonctionnement de l'unité, assurez-vous de ne pas créer des conflits avec d'autres paramètres.

Sélectionnez le set point souhaitée en appuyant sur la touche  . Au bas de l'écran les symboles suivants apparaissent:

SEtI Set point température.

SEtH Set point Humidité

Pour régler à nouveau le set point demandé, appuyez sur la touche  pendant 3 secondes. Les valeurs actuelles clignotent et peuvent être modifiés par les touches  ,  pour définir la nouvelle valeur. Ensuite, appuyez sur la touche  pour stocker le paramètre et quitter.



Tous les sets points sont liés à des conditions de reprise air ambiant.

6.4.1 Réglage des paramètres

Les sets points variables qui peuvent être modifiés par l'utilisateur final sont les suivants:

Symbole	Fonction	Limites admissibles	Valeur d'usine
SEt I	Set point humidité	40÷90%	50%
SEt H	Set point température	18÷30°C	26°C
PAS	Password	(contacter l'après-vente)	



Les unités sont équipées d'un système de contrôle très sophistiqué avec un certain nombre d'autres paramètres qui ne peuvent pas être modifiés par l'utilisateur final, ces paramètres sont protégés par un password du fabricant.

6.5 Désactivation signale acoustique

En appuyant et en relâchant l'un des boutons, le "buzzer" est désactivé, même si la condition d'alarme reste active.

6.6 Visualisation pendant une alarme



- En cas d'alarme, l'écran indique:
-  + Code d'alarme sur l'écran inférieur (l'écran inférieur montre le code d'alarme en alternance avec l'affichage normal.)


6.7 Réinitialisation d'alarme

Appuyez sur  (Menu ALRM apparaît en bas à droite de l'écran). Appuyez sur la touche  pour visualiser l'alarme active.

En cas d'alarmes simultanées utiliser les touches ,  pour faire défiler la liste des alarmes actives.

Il existe deux types d'alarmes:

Les alarmes peuvent être remis à zéro:

Le symbole de **RST** apparaît en haut de l'écran. Dans ce cas, appuyez sur le bouton  pour réinitialiser l'alarme.

les alarmes ne peuvent pas être remis à zéro:

Le symbole **nO** apparaît en haut de l'écran. Dans ce cas, l'alarme est permanente, contactez la société.

7. MAINTENANCE DE L'UNITÉ

7.1 Remarques générales



Le 1er Janvier 2016 entre en vigueur le Reglement (UE) 517/2004, "définit des règles relatives au confinement, à l'utilisation, à la récupération et à la destruction des gaz à effet de serre fluorés et aux mesures d'accompagnement y relatives". L'unité en objet est assujétée aux obligations normatives listées de suite, qui devraient être effectuées par tous les propriétaires, les opérateurs et le personnel technique:

- a) Tenue d'un registre de l'équipement.
- b) Correcte installation, manutention et réparation de l'équipement.
- c) Détection des fuites.
- d) Récupération du réfrigérant et éventuelle élimination.
- e) Présentation aux organes compétents la déclaration annuelle concernant les émissions en atmosphère de gaz fluorés à effet serre.

Le service vous permet de:

- Maintenir l'efficace de l'unité
- Eviter les défauts
- Réduire la vitesse de détérioration de l'unité.



On recommande de prévoir un carnet d'entretien dans le but de maintenir trace des interventions effectuées sur l'unité facilitant ainsi l'éventuelle recherche de pannes.



Les opérations d'entretien doivent être exécutées en conformité des prescriptions aux paragraphes précédents.



Utiliser les dispositifs de protection individuelle prévus par les normes en vigueur, car les têtes et les tuyaux de distribution des compresseurs se trouvent à température élevées et les ailettes des batteries sont tranchantes.



Dans le cas où l'unité n'est pas utilisée pendant la période d'hiver, l'eau contenue dans les tuyaux peut geler et endommager sérieusement l'unité. Dans le cas où l'unité n'est pas utilisée pendant la période d'hiver purger complètement le circuit, en vérifiant si toutes les parties du circuit sont clairement vides et que chaque siphons intérieurs ou externes soient vides.



En cas de nécessité de remplacement d'un des composants de la machine, soit pour des opérations d'entretien ordinaire ou extraordinaire, cette partie doit avoir des caractéristiques égales ou supérieures à celles présentes. Pour caractéristiques, on entend les mêmes prestations ou supérieures, sans compromettre la sécurité, l'utilisation, la manipulation, le stockage, les pressions et les températures d'utilisation de la machine prévues par le constructeur.



Les robinets présents dans la machine se doivent trouver toujours ouverts avant le démarrage. En cas de sectionnement du circuit frigorifique par la fermeture des robinets, le démarrage de la machine, même accidentelle, doit être impérativement exclu, en outre, leur fermeture doit être adéquatement signalée par des panneaux spéciaux sur les robinets et dans le tableau électrique. Dans tous les cas, les robinets doivent rester fermés le moins possible.

7.2 L'accès à l'unité

L'accès à l'unité une fois qu'elle est installée, devrait être autorisée seulement aux opérateurs et aux techniciens qualifiés. Le propriétaire de la machine est le représentant légal de la société, entité ou individu qui possède l'usine où la machine est installée. Il est responsable du respect de toutes les consignes de sécurité en vigueur dans ce manuel et par la loi.

7.3 Maintenance programmée

L'utilisateur doit prévoir une maintenance adéquate de l'unité, par rapport aux indications du Manuel et aux prescriptions de loi et des règlements locaux en vigueur.

L'utilisateur se doit d'assurer que l'unité soit périodiquement inspectée, vérifiée et adéquatement maintenue, selon le type, la taille, l'ancienneté et sa fonction dans le système et aux indications du Manuel.



Si, dans le système, des instruments de détection des fuites sont installés, ils devraient être inspectés au moins une fois par an, pour s'assurer qu'ils fonctionnent correctement.

Pendant sa vie opérative, l'unité devra être inspectée et vérifiée selon les lois et les règlements locaux en vigueur. Particulièrement, sauf que des spécifications plus sévères n'existent pas, il faut de suivre les indications dans le tableau ci-dessous (voir EN 378-4, ann. D), avec référence aux situations décrites.

SITUATION	Inspection visuelle	Essai de pression	Recherche des fuites
A	X	X	X
B	X	X	X
C	X		X
D	X		X

A	Inspection, après une intervention avec des possibles conséquences sur la résistance mécanique, ou après un changement d'utilisation, ou après un arrêt de la machine de plus que deux ans; il faut de remplacer tous les composants pas appropriés. Il est interdit de réaliser des vérifications aux pressions supérieures à celles de projet.
B	Inspection après une réparation, ou après une modification significative du système ou de quelque composant. La vérification se peut limiter aux composants impliqués dans l'intervention, mais, si une fuite du fluide frigorigène est présente, il faut réaliser une recherche des fuites sur le système entier.
C	Inspection après l'installation de la machine dans une position différente par rapport à celle originale. Si des conséquences sur la résistance mécanique peuvent être présents, il faut faire référence au point A.
D	Recherche des fuites, en conséquence d'un soupçon bien fondé de déversement de fluide réfrigérant. Le système doit être examiné pour trouver les fuites, par des moyens directs (systèmes en mesure de prouver l'existence de la fuite) ou indirects (déduction de la présence de la fuite par l'analyse des paramètres de fonctionnement), en concentrant sur les parties plus à risque de déversement (par exemple, les jonctions).



En cas de détection d'un défaut, qui compromet la sécurité de fonctionnement, l'unité ne pourra pas être redémarrée, avant de l'avoir éliminé.

7.4 Contrôles périodiques



Les opérations de mise en service doivent être réalisées en conformité avec toutes les exigences des paragraphes précédents.



Toutes les opérations décrites dans ce chapitre doivent être effectuées par du personnel qualifié. Avant d'effectuer tout travail sur l'appareil ou d'accéder aux parties internes, assurez-vous que vous avez débranché l'alimentation. La coque supérieure et la ligne de sortie du compresseur sont généralement à des températures plus élevées. Soyez particulièrement prudent lorsque vous travaillez en proximité des batteries. Les ailettes en aluminium sont très tranchantes et peuvent provoquer des blessures graves. Après l'opération, on doit fermer les panneaux, en les fixant avec des vis.

7.4.1 Réseau électrique et dispositifs de régulation

Opérations à effectuer	Périodicité					
	Chaque mois	Tous les 2 mois	Tous les 6 mois	Chaque année	Tous les 5 années	Quand nécessaire
Vérifier que l'unité fonctionne régulièrement et que des alarmes ne soient présentes	X					
Inspecter visuellement l'unité	X					
Vérifier le bruit et les vibrations de l'unité				X		
Vérifier la fonctionnalité des dispositifs de sécurité et des interblochs				X		
Vérifier les prestations de l'unité				X		
Vérifier l'énergie consommée par les différents appareils (compresseurs, ventilateurs, etc.)				X		
Vérifier la tension d'alimentation de l'unité			X			
Vérifier la fixation des câbles sur les serre-câbles appropriés			X			
Vérifier l'intégrité du revêtement isolant des câbles électriques				X		
Vérifier l'état et le fonctionnement des compteurs				X		
Vérifier le fonctionnement du microprocesseur et de l'afficheur			X			
Nettoyer les composants électriques et électroniques par la poussière éventuellement présente				X		
Vérifier le fonctionnement et le calibrage des sondes et des transducteurs				X		

7.4.2 Batterie ventilateurs et circuit frigorifique et hydraulique

Opérations à effectuer	Périodicité					
	Chaque mois	Tous les 2 mois	Tous les 6 mois	Chaque année	Tous les 5 années	Quand nécessaire
Inspecter visuellement la batterie	X					
Effectuer le nettoyage de la batterie à ailette			X			
Vérifier le débit d'eau et/ou des fuites éventuelles (si vous avez cet accessoire HOWA)	X					
Effectuer le nettoyage du filtre métallique installé sur le conduit de l'eau ⁽²⁾ (s'il est présent)			X			
Vérifier le bruit et les vibrations des ventilateurs				X		
Vérifier la tension d'alimentation des ventilateurs			X			
Vérifier les branchements électriques des ventilateurs				X		
Vérifier le fonctionnement et la calibration du système de régulation de la vitesse des ventilateurs				X		
Vérifier la présence de l'air dans le circuit frigorifique	X					
Vérifier la couleur de l'indicateur d'humidité dans la conduite de liquide				X		
Vérifier des éventuelles fuites de fréon ⁽¹⁾						X



⁽¹⁾ Pour effectuer des opérations sur le réfrigérant, il est nécessaire de respecter le règlement européen 517_2014 "Obligations en matière de limitation, utilisation, récupération et destruction des gaz à effet de serre fluorés utilisés sur les appareils fixes de réfrigération, climatisation de l'air et pompes à chaleur".



⁽²⁾ Peut être effectué avec une fréquence plus élevée (même chaque semaine) en fonction du Δt .

7.4.3 Compresseurs

Opérations à effectuer	Périodicité					
	Chaque mois	Tous les 2 mois	Tous les 6 mois	Chaque année	Tous les 5 années	Quand nécessaire
Inspecter visuellement les compresseurs				X		
Vérifier le bruit et les vibrations des compresseurs				X		
Vérifier la tension d'alimentation des compresseurs			X			
Vérifier les branchements électriques des compresseurs				X		
Vérifier le niveau d'huile dans les compresseurs par l'indicateur approprié (s'il est présent)			X			
Vérifier que les résistances de carter soient branchés et que fonctionnent correctement				X		
Vérifier l'état des câbles électriques des compresseurs et leur fixation sur les serre-câbles			X			



Les opérations à réaliser chaque jour ou chaque mois peuvent être réalisées directement par le propriétaire de l'installation. Les autres interventions doivent être effectuées par du personnel qualifié et suffisamment entraînés.



Il est interdit d'effectuer aucune opération de nettoyage avant d'avoir débranché l'appareil du réseau électrique, en tournant l'interrupteur général en position OFF. Il est aussi interdit de toucher l'appareil aux pieds nus, ou avec des parties du corps mouillées ou humides.



Les interventions sur le circuit frigorifique doivent être effectuées par des techniciens adéquatement qualifiés et entraînés, qualifiés en fonction des lois et des règlements locaux en vigueur.



Avant du premier démarrage, il est nécessaire d'effectuer toutes les opérations décrites dans les tableaux précédents et de faire les contrôles nécessaires prévus par le module prédémarrage, qui peut être demandé à notre département de service.

7.5 Réparation du circuit de fréon



Au cas où le circuit de fréon doit être déchargé, tout le fréon doit être extrait avec des machines appropriées.

Le système doit être chargé avec de l'azote en utilisant une bouteille de gaz avec vanne à réduction de pression, jusqu'à ce que la pression de 15 Bars soit atteinte. Les fuites éventuelles doivent être recherchées avec un détecteur à bulles. Au cas où des bulles apparaissent, décharger le circuit avant de souder avec les moyens appropriés.



Ne jamais utiliser d'oxygène à la place de l'azote : des explosions pourraient se produire.

Les circuits de refroidissement fonctionnent avec du gaz réfrigérant, nécessitent une attention particulière lors de l'installation et de l'entretien, afin de les protéger contre les dysfonctionnements.

Par conséquent, vous devez:

- Ne pas diluer avec de l'huile différente de celle déjà spécifiée pré-chargée dans le compresseur.
- Pour les machines qui utilisent le réfrigérant R134A ou R410A, dans le cas où il n'y a pas de fuite de gaz qui vidant le circuit, éviter de réintégrer la partie du fluide frigorigène, mais décharger complètement la machine et récupérer le réfrigérant. Après l'exécution du vide, recharger avec la quantité prévue.
- En cas de remplacement d'une partie du système de refroidissement, ne pas laisser le circuit ouvert plus de 15 minutes.
- En particulier, en cas de remplacement du compresseur, terminer l'installation dans le délai indiqué ci-dessus, après avoir enlevé les bouchons en caoutchouc.
- Lors du remplacement du compresseur, il est conseillé de laver le circuit de refroidissement par l'insertion des produits appropriés, et en outre pour une période donnée, un antiacide filtre.
- Dans des conditions de vide ne pas alimenter le compresseur ; ne comprimer pas l'air à l'intérieur du compresseur.

8. MISE A L'ARRET DEFINITIF DE L'APPAREIL

8.1 Déconnexion de l'unité



Toutes les opérations de mises hors service doivent être effectuées par du personnel qualifié en conformité avec la législation nationale en vigueur dans le pays de destination.

Une fois que l'appareil a atteint la fin de sa durée de vie et qu'il doit être déplacé ou remplacé, les opérations suivantes sont recommandées:

- Le fréon de l'appareil doit être récupéré par des gens formés et envoyé au centre de retraitement approprié
- L'huile lubrifiante du compresseur doit être récupérée et envoyée au centre de retraitement approprié ;

8.2 Élimination, la récupération et le recyclage

Les armatures et autres composants, s'ils ne sont pas réutilisables, doivent être démontés et séparés suivant leur nature ; tout particulièrement les métaux comme le cuivre et l'aluminium, qui sont présents et en quantité facilement repérables dans l'appareil.

Ces opérations de récupération et de recyclage simples et habituelles, contribuent à réduire l'impact sur l'environnement.



The refrigerant circuit of the unit contains lubricant oil that binds the disposal mode of components .

8.3 Directive DEEE (UE uniquement)



Le symbole de la poubelle barrée signifie que le produit est conforme aux normes sur les déchets électriques et électroniques.

L'abandon du produit dans l'environnement ou son élimination illégale est puni par la loi.

Ce produit est compris dans le champ d'application de la Directive 2012/19/UE qui concerne la gestion des déchets d'appareils électriques et électroniques (RAEE).

Il est interdit d'éliminer l'appareil avec les déchets ménagers, étant donné qu'il est composé par des différents matériaux, qui peuvent être recyclés dans les structures appropriées. Informez-vous chez les autorités locales pour connaître le positionnement du centre de collecte et de récupération pour le traitement et le conséquent correct recyclage du produit.

Le produit n'est pas potentiellement dangereux pour la santé humaine et l'environnement, du moment que aucune substance nocive aux termes de la Directive 2011/65/EU (RoHS) n'est présente, mais peut avoir des impacts négatives sur l'écosystème, si abandonné dans l'environnement. Lisez attentivement les instructions avant d'utiliser l'appareil pour la première fois. Il est fortement déconseillé d'utiliser le produit pour un emploi différent de celui pour lequel il a été conçu ; la mauvaise utilisation du même peut entraîner un risque de décharge électrique.

9. RESOLUTION DES DISFONCTIONNEMENTS

9.1 Dépannage

Dans les pages suivantes sont répertoriés les disfonctionnements les plus classiques qui peuvent arrêter l'appareil ou le faire fonctionner de façon inappropriée.

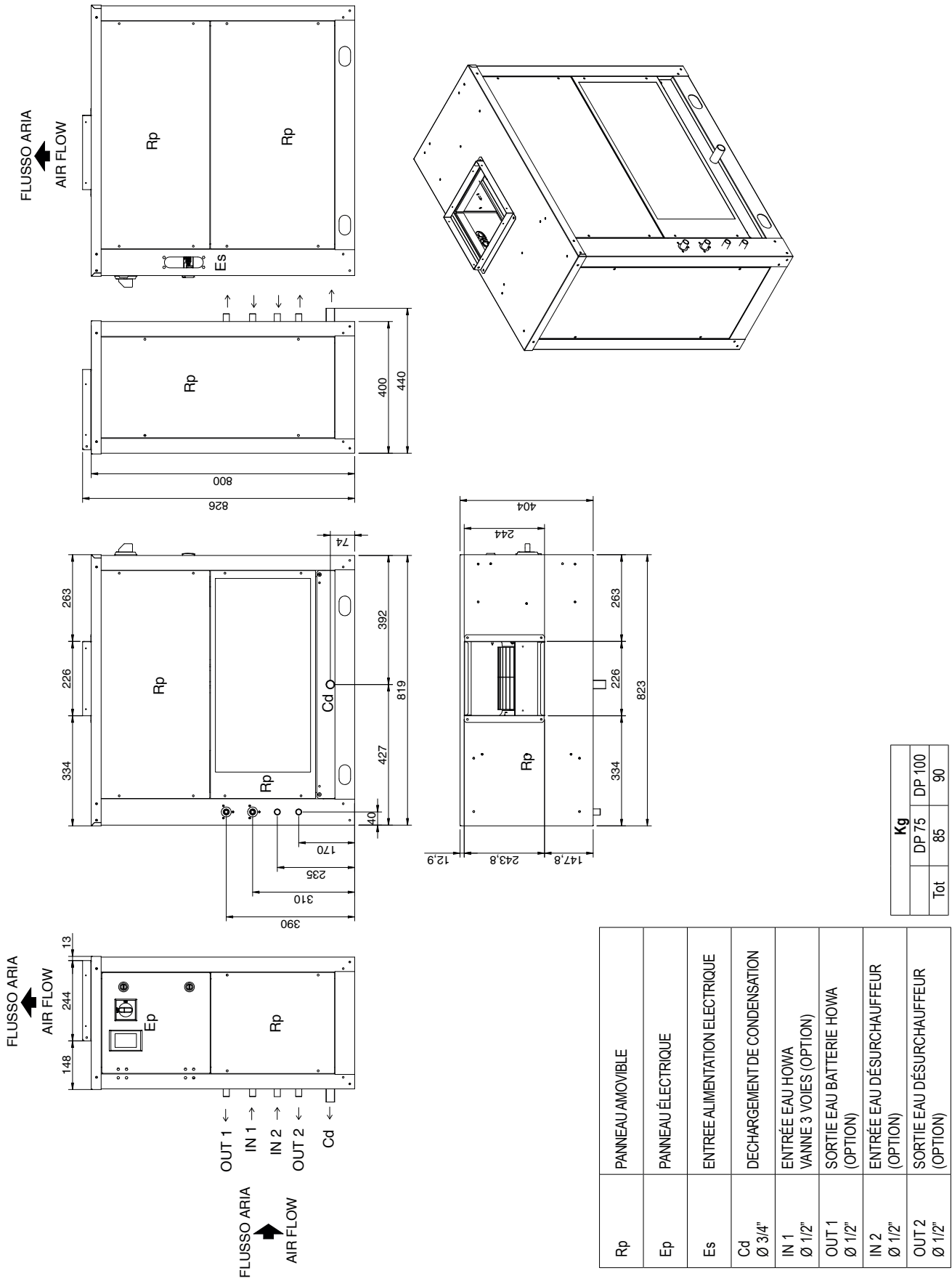


IL EST RECOMMANDÉ DE RÉINITIALISER UNE IDENTIFICATION DE L'ALARME SEULEMENT APRÈS AVOIR ENLEVÉ LA CAUSE QUI L'A GÉNÉRÉ; UNE RÉINITIALISATION RÉPÉTÉE PEUT CAUSER DES DOMMAGES IRRÉVERSIBLES À L'UNITÉ.

Code d'alarme	Description alarme	Avec sonde	Avec thermo\ hygrostat	Cause alarme	Recours
AhiP	Haute pression	Oui	Oui	Débit d'air insuffisant ou à haute température	Verificare la pulizia dei filtri, se necessario sostituirli. Nelle versioni P verificare le perdite di carico dei canali.
AloP	Basse pression	Oui	Oui	Pertes de charge fréon	Contactez l'assistance technique
APBa/ APBi	Erreur sonde de température ambiante PBa	Oui	No	remplacer la sonde défectueuse	Contactez l'assistance technique
APBu	Erreur sonde d'humidité ambiante PBU	Oui	No		
Atdf	Dégivrage terminé en raison de temps maximum	Oui	Oui	Warning avertissement	(Signalisation uniquement)
Atlo	Basse température	Oui	No	remplacer la sonde défectueuse	Contactez l'assistance technique
Athi	Température ambiante élevée	Oui	No	remplacer la sonde défectueuse	Contactez l'assistance technique
Atr	Alarme thermique des résistances chauffantes (si présentes)	Oui	Oui	Débit d'air insuffisant	Vérifiez la netteté des filtres et remplacez-les si nécessaire. Dans les versions canalisées, vérifiez les chutes de pression des conduits.

10. SCHEMAS DIMENSIONNELS

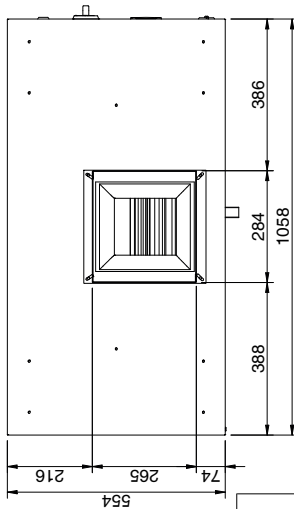
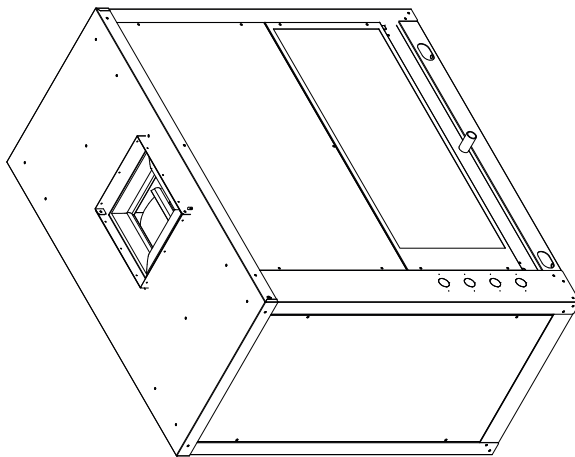
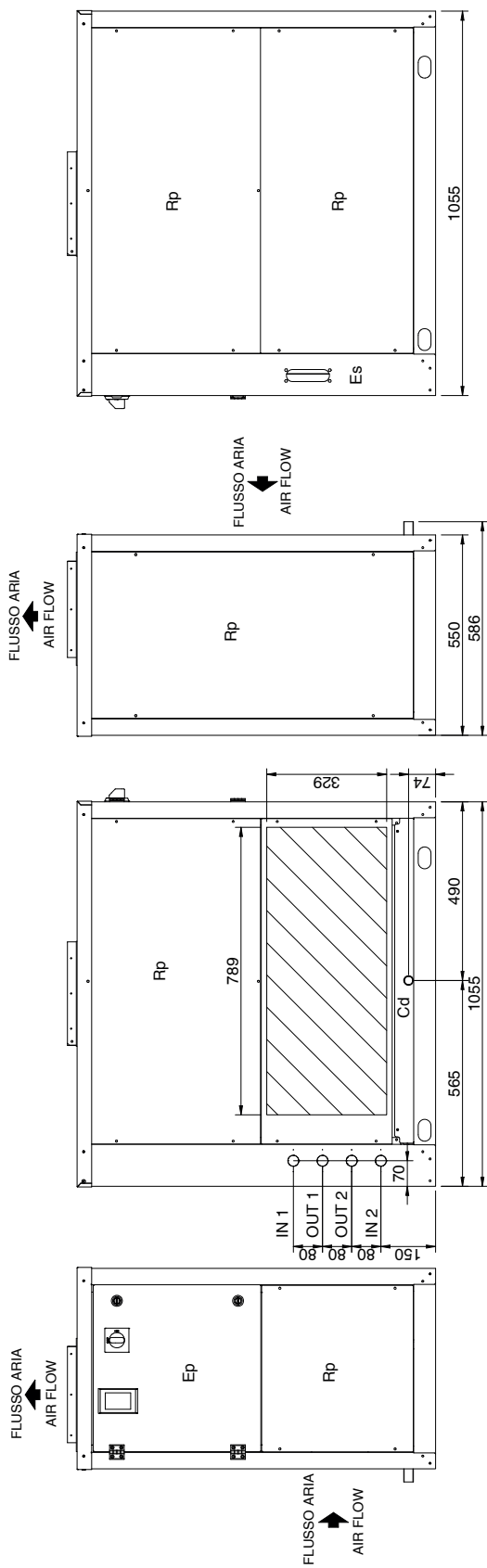
DP 75 - 100



Kg	
DP 75	85
DP 100	90
Tot	

Rp	PANNEAU AMOVIBLE
Ep	PANNEAU ÉLECTRIQUE
Es	ENTREALIMENTATION ELECTRIQUE
Cd	DECHARGEMENT DE CONDENSATION
IN 1	ENTRÉE EAU HOWA
Ø 1/2"	VANNE 3 VOIES (OPTION)
OUT 1	SORTIE EAU BATTERIE HOWA
Ø 1/2"	(OPTION)
IN 2	ENTRÉE EAU DÉSURCHAUFFEUR
Ø 1/2"	(OPTION)
OUT 2	SORTIE EAU DÉSURCHAUFFEUR
Ø 1/2"	(OPTION)

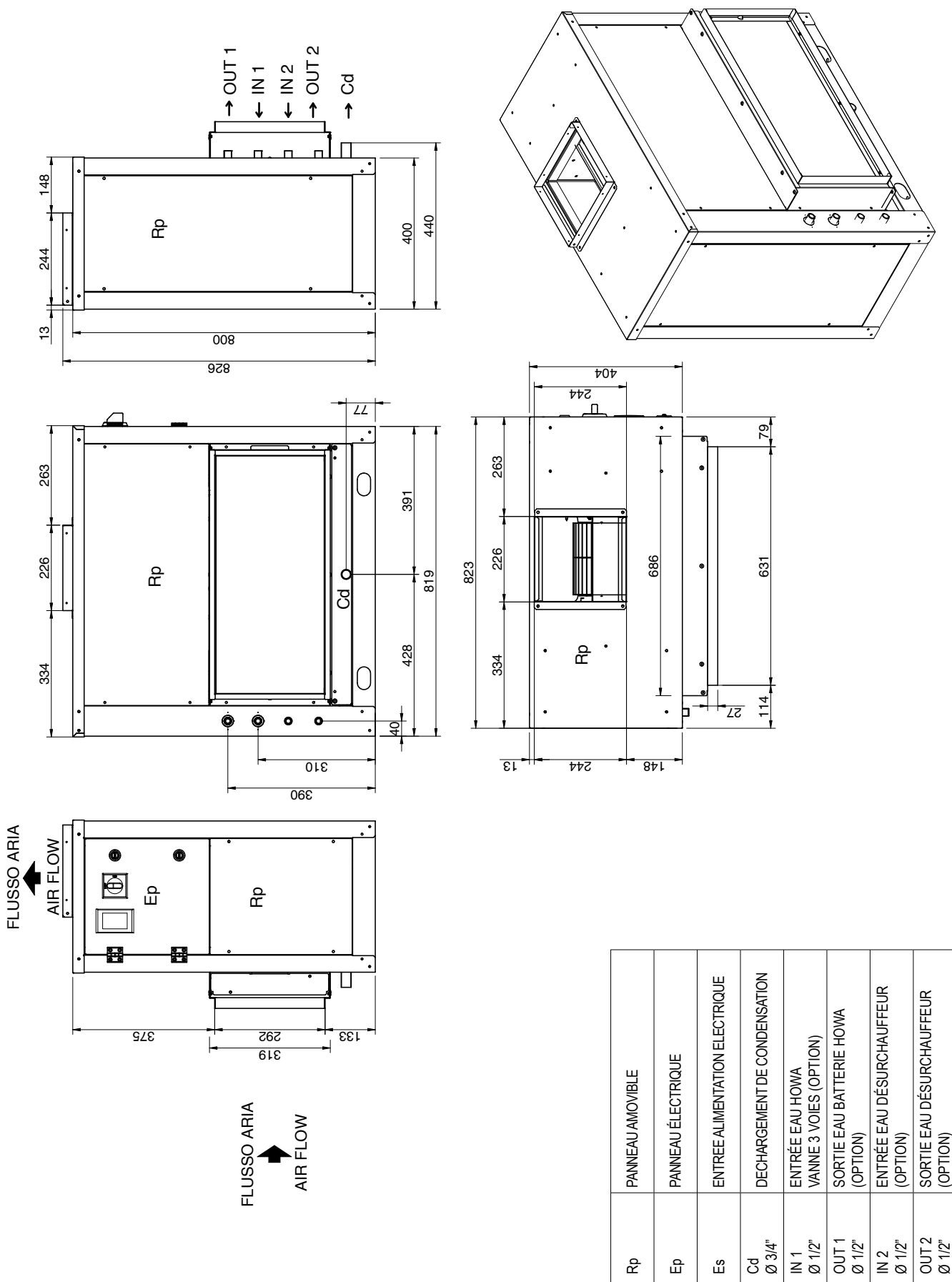
DP 150 - 153 - 200 - 203



Rp	PANNEAU AMOVIBLE
Ep	PANNEAU ÉLECTRIQUE
Es	ENTREE ALIMENTATION ELECTRIQUE
Cd Ø 3/4"	DECHARGEMENT DE CONDENSATION
IN 1 Ø 3/4"	ENTREE EAU HOWA VANNE 3 VOIES (OPTION)
OUT 1 Ø 3/4"	SORTIE EAU BATTERIE HOWA (OPTION)
IN 2 Ø 3/4"	ENTREE EAU DESURCHAUFFEUR (OPTION)
OUT 2 Ø 3/4"	SORTIE EAU DESURCHAUFFEUR (OPTION)

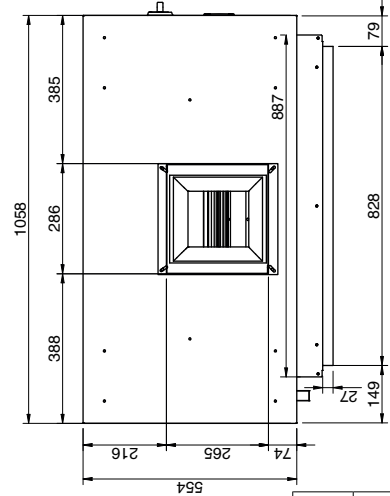
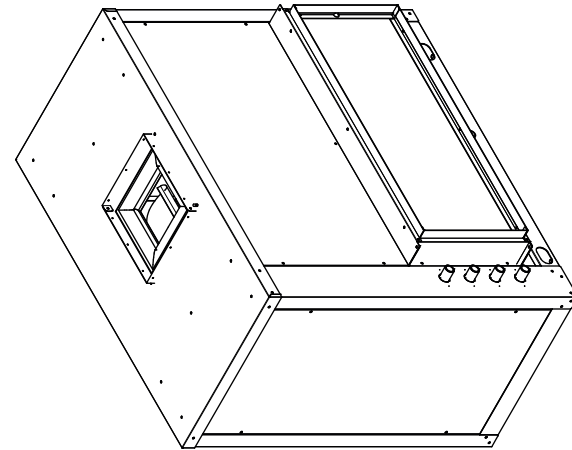
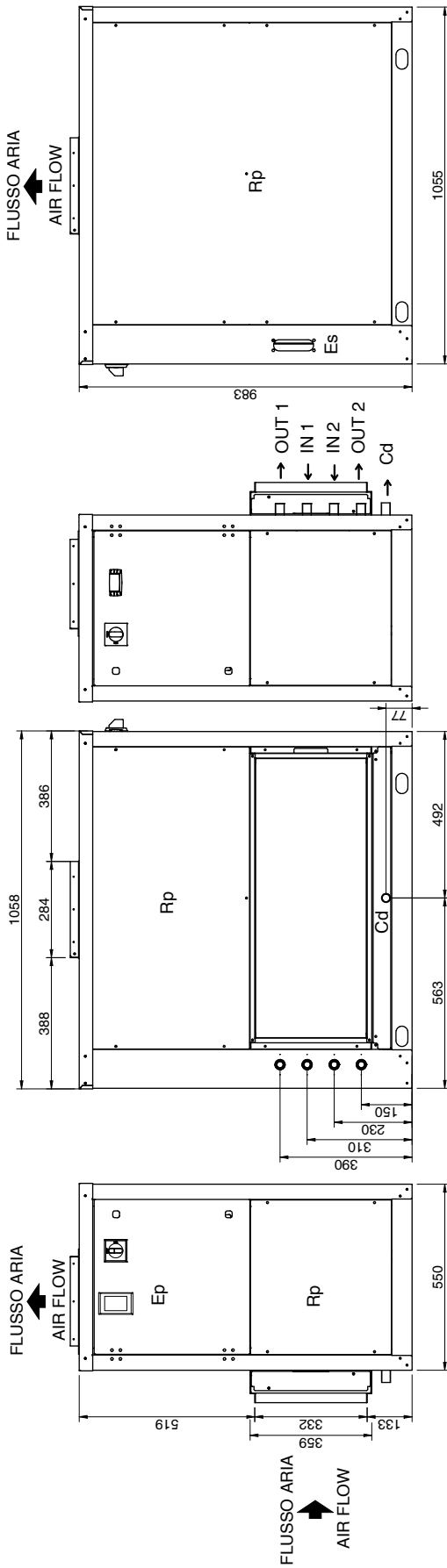
Kg	
DP 150	DP 200
Tot 130	135

DP 75 - 100 (FARC)






Rp	PANNEAU AMOVIBLE
Ep	PANNEAU ÉLECTRIQUE
Es	ENTREALIMENTATION ELECTRIQUE
Cd	DECHARGEMENT DE CONDENSATION
IN 1	ENTREE EAU HOWA
Ø 1/2"	VANNE 3 VOIES (OPTION)
OUT 1	SORTIE EAU BATTERIE HOWA
Ø 1/2"	(OPTION)
IN 2	ENTREE EAU DESURCHAUFFEUR
Ø 1/2"	(OPTION)
OUT 2	SORTIE EAU DESURCHAUFFEUR
Ø 1/2"	(OPTION)

DP 150 - 153 - 200 - 203 (FARC)



Rp	PANNEAU AMOVIBLE
Ep	PANNEAU ÉLECTRIQUE
Es	ENTREE ALIMENTATION ELECTRIQUE
Cd	DECHARGEMENT DE CONDENSATION
IN 1	ENTREE EAU HOWA
IN 2	VANNE 3 VOIES (OPTION)
OUT 1	SORTIE EAU BATTERIE HOWA
OUT 2	(OPTION)
IN 1	ENTREE EAU DESURCHAUFFEUR
IN 2	(OPTION)
OUT 1	SORTIE EAU DESURCHAUFFEUR
OUT 2	(OPTION)

11 . DECLARATION DE CONFORMITE UE

 Condair Group AG Gwattstrasse 17 8808 Pfäffikon Switzerland www.condair.com			DECLARATION DE CONFORMITE UE EU DECLARATION OF CONFORMITY												
Date/Date Date d'émission	Modèle / Unit Model Code et description de l'unité	Numéro de série / Serial number Numéro de série de l'unité													
<p>Nous déclarons, sous notre responsabilité exclusive, que les unités citées dans ce manuel sont conformes à toutes les dispositions relatives des directives UE suivantes.</p> <p>We, the undersigned, hereby declare under our own responsibility that the assembly in question, to which this declaration refers, complies with all the provisions related to the following directives and harmonised European standards.</p> <p>Directives CEE / EEC directive:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2006/42 EC - 2014/30 EU - 2014/68 EU - 2011/65 EU - 2014/35 EU <p>Normes harmonisées / Harmonised standards:</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 33%;">EN 60204-1:2018</td> <td style="width: 33%;">EN ISO 13857:2020</td> <td style="width: 33%;">EN 14276-2:2011</td> </tr> <tr> <td>EN 61000-6-1:2019</td> <td>EN 378-2:2017</td> <td>EN 13136:2019</td> </tr> <tr> <td>EN 61000-6-3:2013</td> <td>EN 14276-1:2011</td> <td>EN 12735-1:2020</td> </tr> <tr> <td>EN ISO 12100:2010</td> <td></td> <td>EN 12735-2:2016</td> </tr> </table>				EN 60204-1:2018	EN ISO 13857:2020	EN 14276-2:2011	EN 61000-6-1:2019	EN 378-2:2017	EN 13136:2019	EN 61000-6-3:2013	EN 14276-1:2011	EN 12735-1:2020	EN ISO 12100:2010		EN 12735-2:2016
EN 60204-1:2018	EN ISO 13857:2020	EN 14276-2:2011													
EN 61000-6-1:2019	EN 378-2:2017	EN 13136:2019													
EN 61000-6-3:2013	EN 14276-1:2011	EN 12735-1:2020													
EN ISO 12100:2010		EN 12735-2:2016													
<p>Le constructeur / The Manufacturer</p> <div style="text-align: center;">  <p>Condair Group AG Robert Merki</p> </div>															

Rapport d'entretien et de service

Date _____ Numéro de poste _____ Modèle _____

Type de service : Mise en service Entretien Numéro de série _____
 Inspection F-Gas

Numéro de client/Nom _____ Ville/Localité _____
 Address e _____ Numéro de téléphone _____

Date	Début des travaux	Fin des travaux	Durée totale des travaux (heures)	Temps de trajet (heures)	Distance totale parcourue (km)

Conditions de fonctionnement

Mesures

Température de la conduite d'aspiration :	°C				
Température de la conduite de liquide :	°C				
Pression d'évaporation :	bar				
Pression de condensation :	bar				
Surchauffe :	K				
Sous-refroidissement :	K				
Température extérieure :	°C				
Température de la ligne de refoulement à la sortie du compresseur:	°C				
Température/humidité de l'air à la sortie:	°C / % RH				
Température/humidité de l'air à l'entrée:	°C / % RH				
Débit d'air à la sortie:	m ³ /h				
Débit d'air à l'entrée:	m ³ /h				

Nom et signature du technicien de maintenance _____

Nom et signature lors de l'acceptation du travail _____

Rapport d'entretien et de service

Date _____ Numéro de poste _____ Modèle _____

Type de service : Mise en service Entretien Numéro de série _____
 Inspection F-Gas

Numéro de client/Nom _____ Ville/Localité _____
 Address e _____ Numéro de téléphone _____

Date	Début des travaux	Fin des travaux	Durée totale des travaux (heures)	Temps de trajet (heures)	Distance totale parcourue (km)

Conditions de fonctionnement

Mesures

Température de la conduite d'aspiration :	°C				
Température de la conduite de liquide :	°C				
Pression d'évaporation :	bar				
Pression de condensation :	bar				
Surchauffe :	K				
Sous-refroidissement :	K				
Température extérieure :	°C				
Température de la ligne de refoulement à la sortie du compresseur:	°C				
Température/humidité de l'air à la sortie:	°C / % RH				
Température/humidité de l'air à l'entrée:	°C / % RH				
Débit d'air à la sortie:	m ³ /h				
Débit d'air à l'entrée:	m ³ /h				

Nom et signature du technicien de maintenance _____

Nom et signature lors de l'acceptation du travail _____

Rapport d'entretien et de service

Date _____ Numéro de poste _____ Modèle _____

Type de service : Mise en service Entretien Numéro de série _____
 Inspection F-Gas

Numéro de client/Nom _____ Ville/Localité _____
 Address e _____ Numéro de téléphone _____

Date	Début des travaux	Fin des travaux	Durée totale des travaux (heures)	Temps de trajet (heures)	Distance totale parcourue (km)

Conditions de fonctionnement

Mesures

Température de la conduite d'aspiration :	°C				
Température de la conduite de liquide :	°C				
Pression d'évaporation :	bar				
Pression de condensation :	bar				
Surchauffe :	K				
Sous-refroidissement :	K				
Température extérieure :	°C				
Température de la ligne de refoulement à la sortie du compresseur:	°C				
Température/humidité de l'air à la sortie:	°C / % RH				
Température/humidité de l'air à l'entrée:	°C / % RH				
Débit d'air à la sortie:	m ³ /h				
Débit d'air à l'entrée:	m ³ /h				

Nom et signature du technicien de maintenance _____

Nom et signature lors de l'acceptation du travail _____

Rapport d'entretien et de service

Date _____ Numéro de poste _____ Modèle _____

Type de service : Mise en service Entretien Numéro de série _____
 Inspection F-Gas

Numéro de client/Nom _____ Ville/Localité _____
 Address e _____ Numéro de téléphone _____

Date	Début des travaux	Fin des travaux	Durée totale des travaux (heures)	Temps de trajet (heures)	Distance totale parcourue (km)

Conditions de fonctionnement

Mesures

Température de la conduite d'aspiration :	°C				
Température de la conduite de liquide :	°C				
Pression d'évaporation :	bar				
Pression de condensation :	bar				
Surchauffe :	K				
Sous-refroidissement :	K				
Température extérieure :	°C				
Température de la ligne de refoulement à la sortie du compresseur:	°C				
Température/humidité de l'air à la sortie:	°C / % RH				
Température/humidité de l'air à l'entrée:	°C / % RH				
Débit d'air à la sortie:	m ³ /h				
Débit d'air à l'entrée:	m ³ /h				

Nom et signature du technicien de maintenance

Nom et signature lors de l'acceptation du travail

Rapport d'entretien et de service

Date _____ Numéro de poste _____ Modèle _____

Type de service : Mise en service Entretien Numéro de série _____
 Inspection F-Gas

Numéro de client/Nom _____ Ville/Localité _____
 Address e _____ Numéro de téléphone _____

Date	Début des travaux	Fin des travaux	Durée totale des travaux (heures)	Temps de trajet (heures)	Distance totale parcourue (km)

Conditions de fonctionnement

Mesures

Température de la conduite d'aspiration :	°C				
Température de la conduite de liquide :	°C				
Pression d'évaporation :	bar				
Pression de condensation :	bar				
Surchauffe :	K				
Sous-refroidissement :	K				
Température extérieure :	°C				
Température de la ligne de refoulement à la sortie du compresseur:	°C				
Température/humidité de l'air à la sortie:	°C / % RH				
Température/humidité de l'air à l'entrée:	°C / % RH				
Débit d'air à la sortie:	m ³ /h				
Débit d'air à l'entrée:	m ³ /h				

Nom et signature du technicien de maintenance

Nom et signature lors de l'acceptation du travail

CONSEIL, VENTE ET SERVICE APRES-VENTE :



CH94/0002.00

Condair Group AG
Gwattstrasse 17, CH-8808 Pfäffikon (SZ) Phone
+41 55 416 61 11, Fax +41 55 416 62 62
info@condair.com, www.condair.com

The Condair logo, consisting of a stylized wave symbol followed by the word 'condair' in a bold, lowercase, sans-serif font.